

 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	SPECIFICA TECNICA		STE11F16
	Prodotti chimici per fabbricazione carta		
	AGENTE FISSATIVO PER CARTA DESTINATA A STAMPA DIGITALE A GETTO DI INCHIOSTRO		Rev. 00 25/3/2013
Sistema di Gestione per la Qualità			

La presente specifica stabilisce le caratteristiche tecniche dell'agente fissativo, cationico liquido, applicato superficialmente alla carta - tramite size press della macchina continua installata presso lo stabilimento di Foggia - necessario a migliorare la ricettività degli inchiostri durante il processo di stampa digitale della Gazzetta Ufficiale, conforme alla specifica SPD.6220.01 . Il processo di stampa della Gazzetta Ufficiale, realizzato presso lo stabilimento Salario di Roma, prevede l'impiego di stampanti a getto di inchiostro che utilizzano inchiostri pigmentati.

Il materiale oggetto della presente specifica deve essere conforme alle norme vigenti in campo nazionale e comunitario per quanto attiene le autorizzazioni alla produzione, all'importazione e all'immissione in commercio e dovrà rispondere ai requisiti previsti dalle disposizioni vigenti in materia. Inoltre, deve essere conforme alle registrazioni e/o certificazioni, richieste per legge, in relazione agli utilizzi specifici cui il prodotto è destinato.

Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche del materiale dovranno essere riportate in apposite schede tecniche descrittive nelle quali saranno riportate tutte le caratteristiche chimico-fisiche idonee ad identificare il prodotto, del quale dovrà essere precisato nome commerciale e produttore.

In particolare dovrà essere dichiarato il titolo di principio attivo (peso materia attiva/peso totale) del prodotto offerto e dovrà essere fornita la metodica analitica utilizzata per la sua determinazione. Per l'intera durata della fornitura l'appaltatore dovrà garantire la rispondenza del prodotto fornito alle caratteristiche ed alle prestazioni del prodotto offerto utilizzato per la qualifica del materiale.

Qualifica materiale

Il nuovo materiale, prima di essere immesso definitivamente nel ciclo produttivo, deve essere valutato, tramite una prova industriale, per verificare che sia idoneo a garantire le caratteristiche del prodotto finito, nel rispetto dei parametri fissati dalle specifiche tecniche.

La qualifica del materiale prevederà anche una prova di stampa presso lo stabilimento di Roma della carta prodotta durante la prova industriale.

Assistenza tecnica

Durante le fasi di qualifica del materiale e nel periodo di avviamento dell'uso dello stesso la Ditta fornitrice dovrà garantire la fornitura di una congrua quantità di prodotto (stimata in circa 1.000 Kg) e la presenza di proprio personale tecnico per il periodo della produzione in macchina

**Questo Documento della Qualità è di proprietà dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A.
Sono vietate copie e distribuzioni non espressamente autorizzate.**

0	25/03/2013	Prima emissione	F. Antonelli	G. Inzucchi	S.Cancellaro
			A. Timo		
rev.	data	causale	redazione	verifica	approvazione

	SPECIFICA TECNICA	STE11F16
	Prodotti chimici per fabbricazione carta	
	AGENTE FISSATIVO PER CARTA DESTINATA A STAMPA DIGITALE A GETTO DI INCHIOSTRO	Rev. 00 25/ 3/2013
Sistema di Gestione per la Qualità		

per facilitare le operazioni di ottimizzazione dei dosaggi.

Successivamente dovrà assistere alla prova di stampa effettuata presso lo stabilimento di Roma.

Durante l'uso del materiale, in caso di disfunzioni e/o anomalie in cui si sia accertata una causa attribuibile allo stesso, la ditta fornitrice dovrà garantire l'assistenza, entro 48 (quarantotto) ore dalla richiesta di intervento, inoltrata dallo Stabilimento di Foggia mediante fax, di proprio personale tecnico collaborando alla risoluzione del problema.

Modalità di fornitura

Il materiale deve essere fornito in cisterne da 1.000 litri conformi alle prescrizioni descritte al paragrafo "disposizione per gli imballaggi".

La ditta fornitrice deve provvedere alla consegna del quantitativo richiesto, entro 7 giorni lavorativi dalla richiesta telefonica, confermata a mezzo fax o e-mail.

La ditta deve accompagnare il materiale fornito con apposita bolla, redatta esclusivamente in lingua italiana, descrittiva della merce consegnata e riportante il numero IPZS dell'ordinativo/contratto di riferimento.

Un giorno prima della consegna il fornitore deve fornire allo stabilimento di Foggia, tramite fax al seguente numero 0881796148, le seguenti informazioni:

- Dati del mezzo utilizzato per la consegna;
- Dati dell'autista.

Gli orari di ogni consegna saranno concordati e comunque, di norma, dovranno essere compatibili con i seguenti orari: dal lunedì al venerdì, dalle ore 06.00 alle ore 14.00.

Identificazione del lotto

Per ogni rifornimento effettuato, il materiale deve essere opportunamente identificato in maniera tale da garantire la tracciabilità del lotto di produzione.

Disposizione per gli imballaggi

Gli imballaggi utilizzati, conformi alla normativa vigente in materia, devono essere realizzati in modo che le sostanze e i preparati che contengono non presentino alcun pericolo né per l'essere umano, né per l'ambiente al momento del loro stoccaggio, della loro custodia e del loro trasporto. Devono essere chiudibili ermeticamente e resistenti al contenuto. Per quanto riguarda l'etichettatura deve essere rispettata la normativa vigente.

Documentazione da fornire per ogni consegna

All'atto di ogni rifornimento, insieme al documento di trasporto, deve essere consegnata allo stabilimento destinatario della merce:

- La certificazione di provenienza del materiale (Produttore e stabilimento di produzione)
- la scheda di sicurezza del prodotto redatta in lingua italiana, conforme alle vigenti normative e aggiornata conformemente al regolamento REACH;

 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	SPECIFICA TECNICA	STE11F16
	Prodotti chimici per fabbricazione carta <i>AGENTE FISSATIVO PER CARTA DESTINATA A STAMPA DIGITALE A GETTO DI INCHIOSTRO</i>	Rev. 00 25/ 3/2013
Sistema di Gestione per la Qualità		

- istruzioni dettagliate dei comportamenti da evitare e delle istruzioni operative da eseguire in caso di incidenti, sversamenti o fuoriuscite del prodotto che possono interessare i lavoratori o l'ambiente;
- la dichiarazioni di conformità del lotto alla presente specifica.

Aggiornamento documenti

Nel caso di modifica del materiale fornito, il fornitore deve trasmettere tempestivamente a mezzo fax, al seguente numero 0881 777529, la scheda tecnica e la scheda di sicurezza del materiale aggiornate.