



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

Numero di gara: 4778535

**PROCEDURA APERTA AI SENSI DEL D.LGS. 163/06 FINALIZZATA ALLA
DEFINIZIONE DI UN ACCORDO QUADRO CON UN UNICO OPERATORE
ECONOMICO PER CIASCUN LOTTO PER L'AFFIDAMENTO DELLA
FORNITURA DI DUE TIPOLOGIE DI CARTA PER LA REALIZZAZIONE
DEL FRANCOBOLLO DENOMINATO "POSTA ITALIANA"**

ALLEGATO A - CAPITOLATO TECNICO



ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.P.A.

SOCIETÀ PER AZIONI CON UNICO SOCIO - CAPITALE SOCIALE € 340.000.000 I.V.

PARTITA IVA N. 00880711007 - CODICE FISCALE E R.I. 00399810589 - R.E.A. 86629

SEDE LEGALE: VIA SALARIA, 1027 - 00138 ROMA - TEL. 06 85081 - FAX 06 85082517/06 85082626 - N. VERDE 800864035

www.ipzs.it



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

Sommario

1	Definizioni e acronimi	3
2	Premessa	4
3	Caratteristiche dell'appalto	4
3.1	Oggetto dell'appalto	4
3.2	Durata dell'appalto	5
3.3	Lotti e quantitativi	5
4	Dimensionamento	5
5	Referenti dell'appalto	5
6	Verifica dei campioni	6
7	Modalità di esecuzione della fornitura	7
7.1	Modalità	7
7.2	Verifica di regolare esecuzione	7
7.3	Verifiche ispettive	8
8	Penali	8
9	ALLEGATI	9



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

1 Definizioni e acronimi

Nel presente Capitolato i termini di seguito definiti hanno il seguente significato:

IPZS/Stazione appaltante: Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A

Data di Avvio: la data di sottoscrizione del contratto;

Impresa Aggiudicataria: il soggetto cui la Stazione Appaltante affida l'appalto oggetto del presente Capitolato Tecnico;

Offerente: il soggetto che partecipa alla procedura di gara presentando la propria offerta relativamente all'oggetto del presente Capitolato Tecnico;

Giorno Lavorativo: ogni giorno feriale, dal lunedì al venerdì, dalle ore 8.00 alle ore 20.00;



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

2 Premessa

L'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato (in appresso IPZS o Stazione Appaltante) intende stipulare un Accordo Quadro, ai sensi del d.lgs. 163/06, con un unico operatore economico per ciascun Lotto finalizzato alla fornitura di due tipologie di carta per la realizzazione del francobollo denominato "Posta Italiana".

Il presente Capitolato Tecnico (Allegato A al Disciplinare di Gara) contiene tutte le prescrizioni finalizzate all'esecuzione della fornitura nonché le caratteristiche della carta oggetto del presente appalto.

3 Caratteristiche dell'appalto

3.1 Oggetto dell'appalto

Il presente appalto ha come oggetto le seguenti tipologie di carta:

- Lotto 1: carta monopatinata da 90 g/m² per realizzazione del frontale del francobollo – lato patinato esterno – idonea per stampa rotocalco, allestita in bobine;

caratteristiche delle bobine relative al lotto 1:

- Altezza mm 1.220
- Lunghezza m 12.000
- Diametro esterno massimo mm 1.200
- Diametro interno anima 6 pollici
- Peso massimo inferiore a 1.500 kg
- Giunte: massimo nr. 1, ben segnalata, sul totale fornitura 90% senza giunte.

- Lotto 2: carta kraft da 80 g/m² per realizzazione del supporto del francobollo – trattamento superficiale che consenta la siliconatura in linea a cura di IPZS, allestita in bobine;

caratteristiche delle bobine relative al lotto 2

- Altezza mm 1.220
- Lunghezza m 12.000
- Diametro esterno massimo mm 1.200
- Diametro interno anima 6 pollici



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

- Lato rivestimento: esterno
- Peso massimo inferiore a 1.500 kg
- Giunte: massimo una ben segnalata, sul totale fornitura 90% senza giunte.

Le caratteristiche tecniche delle suddette tipologie di carta sono contenute nelle schede tecniche allegate al presente Capitolato Tecnico e precisamente:

- Lotto nr. 1: scheda STE-16-F-07 del 21.05.2012;
- Lotto nr. 2: scheda STE-16-F-08 del 27.09.2012.

Si intendono a carico dell'Impresa Aggiudicataria tutte le attività e le spese relative alle consegne del materiale così come descritto al punto 7.1 del presente Capitolato Tecnico.

3.2 Durata dell'appalto

L'appalto ha durata di complessivi 24 (ventiquattro) mesi decorrenti dalla data di avvio dell'esecuzione del contratto che sarà comunicata all'Impresa Aggiudicataria dall'Istituto per iscritto, ed in ogni caso fino al completamento della consegna dei quantitativi commissionati.

3.3 Lotti e quantitativi

L'appalto è suddiviso nei seguenti Lotti corrispondenti alle quantità sotto indicate:

LOTTI	DESCRIZIONE - QUANTITA'
Lotto 1	Carta monopatinata 90 g/m ² – 200.000 kg
Lotto 2	Carta kraft 80 g/m ² – 180.000 kg

4 Dimensionamento

Il quantitativo complessivo stimato di carta da approvvigionare risulta pari a 380.000 kg articolati nelle tipologie e nelle quantità di cui al precedente paragrafo 3.3.

Il suddetto quantitativo è da considerarsi puramente indicativo ed in alcun modo può essere fonte di obbligazione per IPZS nei confronti dell'Impresa Aggiudicataria.

5 Referenti dell'appalto

E' richiesto che sia indicato dall'Impresa aggiudicataria un referente dell'appalto che interfacerà le strutture preposte della Stazione Appaltante e sarà responsabile della esecuzione dell'appalto, della



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

pianificazione/rendicontazione nonché di tutte le attività finalizzate alla corretta esecuzione dell'appalto stesso.

6 Verifica dei campioni

Prima dell'aggiudicazione definitiva IPZS provvederà ad attivare la procedura di verifica dei campioni, con invito all'Impresa risultata prima in graduatoria, a presentare campionatura di ogni prodotto offerto e oggetto della fornitura nei seguenti quantitativi:

Lotto - Descrizione	Quantitativo per campionatura
1 – carta monopatinata 90 g/m ²	Nr. 1 bobina
2 – carta kraft 80 g/m ²	Nr. 1 bobina

I campioni dovranno essere consegnati, entro dieci giorni lavorativi successivi alla comunicazione dell'aggiudicazione provvisoria, per essere sottoposti a verifica di corrispondenza rispetto alle caratteristiche richieste da IPZS nel presente capitolato.

Più precisamente, i campioni saranno sottoposti a test di laboratorio e a prova industriale. Il test di laboratorio consiste nella verifica di conformità ai requisiti tecnici indicati nelle allegare Schede Tecniche. La prova industriale consiste nell'utilizzo in macchina dei prodotti forniti per un ciclo di adesivizzazione.

I campioni dovranno essere consegnati allo Stabilimento IPZS di Foggia.

L'esito della Verifica è negativo se:

- anche una sola delle prove sopra descritte (test di laboratorio e prova industriale) ha esito negativo;
- i prodotti non risultano rispondenti in termini di quantità rispetto a quanto commissionato dalla Stazione Appaltante;
- le bobine non presentano le caratteristiche richieste;
- la verifica non viene portata a termine per cause attribuibili all'Impresa Aggiudicataria.

In caso di non corrispondenza tra il campione del prodotto offerto e quello indicato nel presente capitolato e/o nel caso in cui le bobine non presentino le caratteristiche richieste e/o in caso di mancato superamento del test di laboratorio e/o della prova industriale, è ammessa la possibilità di ripetere la prova su richiesta del Fornitore, nel caso in cui il primo test abbia dato esito negativo.

Non sono ammesse prove aggiuntive, anche parziali, oltre alla suddetta seconda prova.

A seguito della verifica positiva, i campioni si intenderanno accettati e la merce che l'Impresa si impegna a fornire nell'esecuzione dell'appalto saranno del tutto identici a quelli verificati.



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

Al termine del test per la verifica dei campioni verrà redatto un verbale con l'esito delle verifiche, che sarà sottoscritto da IPZS e dai rappresentanti dell'Impresa.

In caso di mancata consegna dei campioni nel termine stabilito, nonché in caso di esito negativo anche della seconda verifica, IPZS procederà alla revoca dell'aggiudicazione ed esclusione del fornitore nonché all'aggiudicazione del secondo concorrente in graduatoria.

Dal momento che i campioni vengono interamente utilizzati nel test di laboratorio e nella prova industriale, gli stessi non potranno essere restituiti.

Laddove la verifica abbia esito positivo, il quantitativo utilizzato per le prove verrà considerato parte della fornitura e pertanto liquidato con riferimento al prezzo offerto in gara. Il pagamento avverrà a seguito dell'esito positivo della verifica, successivamente alla stipula del contratto relativo alla presente procedura di gara.

7 Modalità di esecuzione della fornitura

7.1 Modalità

L'esecuzione della fornitura dovrà essere completata, a cura e spese dell'Impresa aggiudicataria, di norma entro e non oltre 25 (venticinque) giorni solari dalla data di emissione di ciascun ordine da parte dell'Istituto. Tuttavia – in ragione di specifici casi di urgenza eventualmente segnalati da IPZS – la consegna del materiale dovrà essere completata, a cura e spese dell'Impresa aggiudicataria entro 15 (quindici) giorni solari dalla data di emissione di ciascun ordine.

Sono a carico dell'Impresa Aggiudicataria tutte le attività e le spese relative alle consegne del materiale presso lo Stabilimento IPZS di Foggia, sito in via Leone XIII nr. 333.

Le consegne potranno essere richieste in modo scaglionato, secondo le richieste avanzate dal suddetto Stabilimento.

L'impresa Aggiudicataria dovrà provvedere alla consegna indipendentemente dal quantitativo oggetto del singolo ordinativo da parte IPZS, fermo restando che IPZS medesimo provvederà ad effettuare i singoli ordini per quantità tali da non incidere in maniera anomala sui costi di trasporto.

7.2 Verifica di regolare esecuzione

All'atto di ciascuna consegna della fornitura, la Stazione Appaltante potrà provvedere alla verifica della rispondenza di quanto fornito dall'Impresa Aggiudicataria alle caratteristiche tecniche previste da IPZS nel presente capitolato ed alle prescrizioni contrattuali, analizzando un qualsiasi numero di bobine selezionate a campione.



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

A tal fine IPZS potrà esaminare un qualsiasi quantitativo di materiale per sottoporlo a:

- Test di laboratorio
- Prova industriale

Per test di laboratorio e prova di industriale si intendono le medesime procedure descritte al precedente punto 6.

La verifica viene condotta alla presenza di un rappresentante dell'Impresa Aggiudicataria. La Stazione Appaltante provvederà a comunicare all'Impresa Aggiudicataria la data della Verifica iniziale.

Al termine della Verifica, la Stazione Appaltante provvede alla redazione di un verbale che dovrà essere sottoscritto anche dal rappresentante dell'Impresa Aggiudicataria.

L'impresa Aggiudicataria può esentarsi, dandone tempestiva comunicazione alla Stazione Appaltante, dalla partecipazione alla sessione di Verifica, approvandone l'esito a priori.

L'esito della Verifica è negativo se:

- anche una sola delle prove sopra descritte (test di laboratorio e prova industriale) ha esito negativo;
- la carta non risulta rispondente in termini di caratteristiche tecniche a quanto prodotto in sede di campionatura;
- la carta non risulta rispondente in termini di quantità rispetto a quanto commissionato dalla Stazione Appaltante;
- la verifica non viene portata a termine per cause attribuibili all'Impresa Aggiudicataria.

Nel caso di esito negativo della verifica, l'Impresa Aggiudicataria dovrà provvedere entro 3 (tre) giorni lavorativi a svolgere ogni attività necessaria affinché la stessa sia ripetuta e positivamente superata mediante la sostituzione della carta non conforme ovvero mediante la consegna della quantità mancante; ferma restando l'applicazione delle penali secondo quanto previsto nel successivo punto 8.

7.3 Verifiche ispettive

IPZS si riserva di effettuare, anche avvalendosi di Organismi di Ispezione accreditati, apposite verifiche ispettive relativamente al rispetto delle prescrizioni del presente Capitolato e del contratto.

8 Penali

In caso di inadempienza delle prescrizioni contrattuali verranno applicate all'Impresa le seguenti penali, fermo restando il risarcimento del maggior danno:

In caso di mancata consegna:

Affidamento della fornitura di due tipologie di carta per la realizzazione del francobollo denominato "Posta Italiana" – Capitolato Tecnico



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

- € 800,00 per ogni giorno solare di ritardo sulla data di consegna definitiva che verrà indicata da IPZS sullo specifico ordine;

In caso di consegna di prodotti non conformi:

- € 1,00 per ogni kilogrammo di carta non conforme alle caratteristiche di cui al presente Capitolato Tecnico;
- € 100,00 per ogni giorno solare di ritardo rispetto ai 3 (tre) giorni lavorativi previsti per la consegna di prodotti sostitutivi. Ai fini dell'applicazione della penale verrà considerato come ritardo anche la consegna di prodotti sostitutivi comunque non conformi; la penale giornaliera sarà pertanto applicata sino alla data in cui saranno consegnati campioni sostitutivi effettivamente conformi.

È considerato non conforme:

- un prodotto con caratteristiche tecniche difformi da quelle indicate nel presente Capitolato;
- un prodotto che non ha superato il test di laboratorio;
- un prodotto che non ha superato la prova industriale.

In caso di consegna di quantitativi inferiori rispetto a quelli commissionati dalla Stazione Appaltante:

- € 1,00 per ogni kilogrammo di carta mancante;
- € 100,00 per ogni giorno solare di ritardo rispetto ai 3 (tre) giorni lavorativi previsti per la consegna dei quantitativi mancanti.

9 ALLEGATI

Schede tecniche della carta oggetto della presente procedura.

 IPZS ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	SPECIFICA TECNICA		STE-16-F-07
	MATERIE PRIME CARTA MONOPATINATA BIANCA 90 g/m² Formato 1.220 mm		Rev. 00
			21/05/2012

La presente specifica stabilisce le caratteristiche chimiche e fisiche della carta tipo "Monopatinata bianca da 90 g/m²", utilizzata presso lo stabilimento di Foggia, per la realizzazione di carta autoadesiva per francobollo POSTA PRIORITARIO – stampa rotocalco.

La colonna "Specifica" indica i limiti di accettazione della materia prima.

Parametro	U.M.	Riferimento norma	Specifica
Grammatura	[g/m ²]	UNI EN ISO 536	90 ± 5,0 %
Spessore	[μm]	UNI EN ISO 534	85 - 105
Indice di lacerazione medio	[mNm ² /g]	UNI EN 21974	≥ 6,0
Liscio Bekk (lato stampa)	[s]	UNI ISO 5627	≥ 300
Fattore di riflessione nel BLU (grado di bianco ISO)	[%]	UNI ISO 2470-1	≥ 80
Opacità fondo carta	[%]	UNI ISO 2471	≥ 90
Heliotest, punti mancanti sulle 4 linee (lato stampa)	[numero]	Doc. CTP 488/71	≤ 30
Heliotest, distanza 20° punto mancante (lato stampa)	[mm]	Doc. CTP 488/71	≥ 50
Impasto fibroso : Pasta Chimica	[%]	IO-CA-03-01	100
Fluorescenza da imbiancanti ottici			ASSENTE

Il materiale deve essere fornito in bobine secondo le caratteristiche di seguito elencate:

Formato : 1.220 mm;

Lunghezza: 12.000 m ;

Diametro esterno massimo: 1.200mm;

Diametro interno anima: 6 pollici;

Lato patinato: esterno;

Peso massimo : <1.500kg;

Giunte: massimo una ben segnalata, sul totale fornitura 90 % senza giunte.

Imballo: carta Kraft politenata con tappi antischiacciamento anima, dischi di cartone sulle fiancate e etichetta identificativa.

Questo Documento della Qualità è di proprietà dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A.
Sono vietate copie e distribuzioni non espressamente autorizzate.

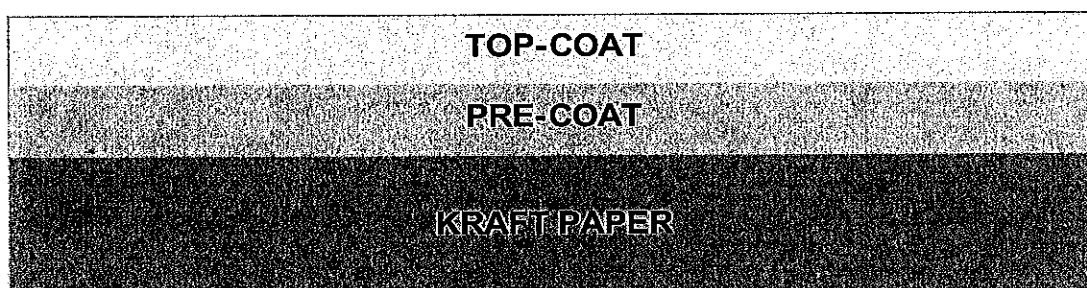
0	21/05/12	Emissione	F. Antonelli	L.F. Savoia	S. Cancellaro
			G. Spataro	G. Inzucchi	
rev.	data	causale	redazione	verifica	approvazione

 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	SPECIFICA TECNICA	STE-16-F-08
	MATERIE PRIME CARTA SUPPORTO DA SILICONARE 80 g/m² Formato 1.220 mm	Rev. 01
		27/09/2012

La presente specifica stabilisce le caratteristiche chimiche e fisiche della "carta supporto, da siliconare, da 80 g/m²", utilizzata presso lo stabilimento di Foggia, per la realizzazione di carta autoadesiva per francobollo POSTA PRIORITARIO – stampa rotocalco.

La colonna "Specifica" indica i limiti di accettazione della materia prima.

Struttura supporto:



**One side double coated silicone base paper
Uncalendered
All common thermal silicone systems**

Parametro	U.M.	Riferimento norma	Specifica
Grammatura	[g/m ²]	UNI EN ISO 536	80 ± 5,0 %
Spessore	[μm]	UNI EN ISO 534	83 ± 8,0
Resistenza a Trazione MD	[N/15mm]	DIN EN ISO 1924-2	72,4
Resistenza a Trazione CD	[N/15mm]	DIN EN ISO 1924-2	37,4
Resistenza a Lacerazione MD	[mN]	ISO 1974	610,0
Resistenza a Lacerazione CD	[mN]	ISO 1974	670,0
Ruvidità PPS H10 WS	[μm*100]	DIN ISO 8791-4	240,0

Questo Documento della Qualità è di proprietà dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A.
Sono vietate copie e distribuzioni non espressamente autorizzate.

1	27/09/12	Revisione generale	F. Antonelli G. Spataro	L.F. Savoia G. Inzucchi	S. Cancellaro
0	21/05/12	Emissione	F. Antonelli G. Spataro	L.F. Savoia G. Inzucchi	S. Cancellaro
rev.	data	causale	redazione	verifica	approvazione

 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	SPECIFICA TECNICA	
	MATERIE PRIME CARTA SUPPORTO DA SILICONARE 80 g/m² Formato 1.220 mm	STE-16-F-08
		Rev. 01 27/09/2012

Il materiale deve essere fornito in bobine secondo le caratteristiche di seguito elencate:

Formato : 1.220 mm;

Lunghezza: 12.000 m ;

Diametro esterno massimo: 1.200mm;

Diametro interno anima: 6 pollici;

Lato rivestimento: esterno;

Peso massimo : <1.500kg;

Giunte: massimo una ben segnalata, sul totale fornitura 90 % senza giunte.

Imballo: carta Kraft politenata con tappi antischiacciamento anima, dischi di cartone sulle fiancate e etichetta identificativa.

Documentazione da fornire per ogni consegna:

La fornitura dovrà essere accompagnata sempre da un certificato di analisi attestante la conformità del prodotto alla presente specifica.