



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

Numero di gara: 4416397

**PROCEDURA APERTA PER L’AFFIDAMENTO DEL TRATTAMENTO
GALVANICO DI RIVESTIMENTO CON RAME SUI SEMILAVORATI PER
LE MONETE (1 CENT, 2 CENT, 5 CENT)**

ALLEGATO A – CAPITOLATO TECNICO



ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.P.A.

SOCIETÀ PER AZIONI CON UNICO SOCIO - CAPITALE SOCIALE € 340.000.000 I.V.

PARTITA IVA N. 00880711007 - CODICE FISCALE E R.I. 00399810589 - R.E.A. 86629

SEDE LEGALE: VIA SALARIA, 1027 - 00138 ROMA - TEL. 06 85081 - FAX 06 85082517/06 85082626 - N. VERDE 800864035
www.ipzs.it



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

Sommario

1. Definizioni e acronimi.....	3
2. Premessa.....	4
3. Contesto di riferimento dell'appalto.....	4
4. Caratteristiche dell'appalto.....	4
4.1. Oggetto dell'appalto.....	4
4.2. Durata dell'appalto.....	5
4.3. Quantitativo.....	5
5. Descrizione della prestazione.....	6
6. Prestazioni ricomprese nel servizio.....	6
7. Referenti dell'appalto.....	7
8. Sopralluogo e riunione tecnica iniziale.....	7
9. Verifica dei campioni.....	8
9.1. Verifiche documentali e delle modalità di confezionamento.....	9
9.2. Predisposizione dei campioni.....	9
9.3. Misure.....	10
9.4. Macchinabilità.....	11
9.5. Condizioni di accettazione delle forniture.....	12
10. Modalità di esecuzione della prestazione.....	13
10.1. Modalità continuativa/a misura.....	13
10.2. Comunicazioni.....	13
11. Verifiche Tecniche e Collaudi.....	13
11.1 Verifiche Tecniche.....	13
11.2 Verifiche Ispettive.....	14
12. Security.....	14
13. Penali.....	14
14. Allegati (disponibili previa firma dell'accordo di riservatezza).....	15



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

1. Definizioni e acronimi.

Nel presente Capitolato i termini di seguito definiti hanno il seguente significato:

IPZS/Stazione Appaltante: Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A

Stabilimento di consegna dei tondelli: Sezione Zecca via G. La Farina 15, 00179 Roma Italy

Sito Produttivo: sito produttivo dislocato in Italia, Verrès (AO) via Glair 36, 11029;

Semilavorato: disco di acciaio al carbonio ottenuto per tranciatura ed altre operazioni atto a subire il processo di ricoprimento galvanico

Tondello: disco di metallo ricavato per tranciatura ed altre operazioni pronto per essere coniato

Data di Avvio: la data di efficacia del contratto;

Impresa Aggiudicataria: il soggetto cui la Stazione Appaltante affida l'appalto oggetto del presente Capitolato Tecnico;

Offerente: il soggetto che partecipa alla procedura di gara presentando la propria offerta relativamente all'oggetto del presente Capitolato Tecnico;

Giorno Lavorativo: ogni giorno feriale, dal lunedì al venerdì dalle ore 8.00 alle ore 17.00;

Ramatura: si intende sinteticamente la prestazione di deposito di un sottile strato di rame mediante tecnologia elettrochimica (bagno galvanico) nonché le operazioni propedeutiche sul supporto da rivestire al fine di consentire un ancoraggio saldo del rivestimento sullo stesso;

Trasformatore: l'Impresa Aggiudicataria indicata anche come “fornitore del servizio” nonché “esecutore della prestazione”;

Partita: unità di spedizione del prodotto finito, identificata da opportuna etichetta, coincidente con una cassa in legno pallettizzata del peso netto non superiore a 500 kg.

CBIP (Common Basic Inspection Plan): estratto del documento relativo ai 1Euc, 2Euc e 5Euc che descrive le metodologie di misura, gli strumenti da utilizzare e loro calibrazione ed i criteri di accettazione.

ST: Specifiche Tecniche

IST: Istruzione tecnica

Affidamento del trattamento galvanico di rivestimento con rame sui semilavorati per le monete (1 cent, 2 cent, 5 cent) – Capitolato Tecnico



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

2. Premessa

L'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato (in appresso IPZS o Stazione Appaltante), nell'ambito del progetto denominato "Monetazione Euro", indice ai sensi del D. Lgs. N. 163/2006 una gara mediante procedura aperta per l'affidamento della prestazione di rivestimento galvanico e successive fasi complementari atte alla trasformazione di semilavorati, conferiti in conto lavoro all'esecutore della prestazione, in tondelli finiti di taglio 1 cent, 2 cent e 5 cent di euro idonei alla coniazione da effettuarsi presso i propri stabilimenti.

3. Contesto di riferimento dell'appalto

Il contesto normativo nell'ambito del quale verrà inserito il presente appalto è costituito dai seguenti riferimenti:

- Legge 20 aprile 1978 n° 154 – Costituzione della Sezione Zecca nell'ambito dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato
- Decreto Ministeriale 5 agosto 1999 n° 524 – Regolamento recante norme per la fabbricazione e l'emissione delle monete metalliche in lire ed in euro
- Decreto Legislativo 21 aprile 1999, n°116 – Riordino dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato, ai fini della sua trasformazione in società per azioni, a norma degli articoli 11 e 14 della legge 15 marzo 1997, n°59.

4. Caratteristiche dell'appalto

4.1. Oggetto dell'appalto

Il presente appalto ha come oggetto la prestazione di rivestimento galvanico e successive fasi complementari atte alla trasformazione di semilavorati orlettati in acciaio al carbonio, conferiti in conto lavoro al fornitore del servizio, in tondelli finiti ovvero ricoperti da uno strato di rame dello spessore medio di 25 micron, idonei, a seguito dell'effettuazione di operazioni di finitura superficiale (lucidatura, etc) e cernitura automatica ottica al 100%, (almeno diametro e aspetto superficiale) alla successiva coniazione da effettuarsi presso lo stabilimento Sezione Zecca della Stazione Appaltante, relativamente ai tagli della monetazione 1, 2 e 5 centesimi di Euro.

La Stazione Appaltante si riserva la facoltà di cedere il contratto di appalto di cui alla presente procedura di gara a Società del gruppo IPZS, direttamente partecipata da IPZS medesimo.



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

4.2. Durata dell'appalto

L'appalto ha la durata di complessivi 12(dodici) mesi decorrenti dalla data di avvio dell'esecuzione del contratto che sarà comunicata all'Impresa Aggiudicataria dall'Istituto per iscritto entro 10 (dieci) giorni dalla data di stipula.

IPZS si riserva di ricorrere, entro 12 mesi successivi alla stipulazione del contratto iniziale, all'affidamento, fino ad un massimo di ulteriori 12 (dodici) mesi, di attività consistenti nella ripetizione del servizio analogo già affidato all'operatore economico aggiudicatario.

Alla data di avvio il Direttore dell'esecuzione redigerà un verbale di avvio dell'esecuzione del contratto in contraddittorio con l'Impresa aggiudicataria ai sensi dell'art.304 del D.P.R. 207/2010.

4.3. Quantitativo

Il quantitativo stimato dei tondelli in acciaio al carbonio che si invieranno all'aggiudicatario in conto lavoro sarà tale da ottenere, tenuto conto degli scarti fisiologici medi di produzione, tondelli finiti pari a circa 1100 tonnellate (t) per 12 mesi. Tale quantitativo è stato stimato in base all'andamento delle produzioni dell'ultimo triennio. Pertanto tale quantitativo potrà subire variazioni in funzione delle eventuali differenti esigenze che saranno espresse dal committente Ministero dell'Economia e delle Finanze.

Considerando l'eventuale opzione di ulteriori 12 mesi il quantitativo stimato complessivo per i 24 mesi è pari a 2200 t di tondelli finiti.

Si precisa che il quantitativo di tondelli finiti è indicativo e potrà subire variazioni in funzione della programmazione definitiva indicata dal Ministero dell'Economia e Finanze nei limiti di un aumento in opzione fino ad un massimo del 20% annuo dell'importo posto a base di gara.

L'appalto è articolato in un unico lotto secondo la ripartizione, a puro titolo indicativo, del quantitativo stimato di prodotto finito per taglio di moneta di seguito specificata:

TAGLIO	RIPARTIZIONE QUANTITA' (t)
1 Ec	429
2 Ec	374
5 Ec	297



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

5. Descrizione della prestazione

La prestazione comprende la trasformazione di semilavorati forniti in conto lavoro da IPZS al fine di ottenere dei prodotti finiti conformi alle specifiche tecniche e idonei alla successiva lavorazione di coniazione, da inviarsi agli stabilimenti/depositi che saranno indicati dalla Stazione Appaltante.

Si intendono a carico dell'Impresa Aggiudicataria tutte le attività principali come sotto descritte nonché tutte le attività accessorie, non elencate perché specifiche del processo di trasformazione, e quindi appropriatamente conosciute e gestite dall'Impresa Aggiudicataria:

- prelievo dei semilavorati orlettati in acciaio al carbonio presso il sito produttivo indicato dalla Stazione Appaltante, e trasporto a propria cura e spese presso il proprio stabilimento e/o deposito secondo istruzioni allegate al presente capitolato (IST/04/ACQ);
- controllo qualità dei semilavorati ricevuti in conto lavoro dalla Stazione Appaltante (ST001, ST002, ST003);
- preparazione della superficie dei semilavorati ed effettuazione del rivestimento galvanico di uno strato di rame secondo specifiche allegate al presente capitolato (ST001, ST002, ST003);
- esecuzione delle operazioni complementari, ovvero lucidatura, asciugatura, cernitura ottica automatica al 100%, controlli finali (ST001, ST002, ST003, estratto CBIP, specifica difetti aspetto superficiale e disegni 1Ec, 5Ec, e disegno 2 Ec) con compilazione dei certificati di collaudo (certificati di controllo per tondello 1Ec, 2Ec, 5Ec) nonché emissione dei documenti di consegna secondo rispettive istruzioni allegate al presente capitolato (IST/04/ACQ) e confezionamento finale (imballo IPZS)
- trasporto del prodotto finito agli stabilimenti/depositi indicati dalla Stazione Appaltante, principalmente il magazzino della Sez. Zecca sito in via G. La Farina n°15, 00179 Roma, Italia (IST/04/ACQ).

6. Prestazioni ricomprese nel servizio

L'appalto, e quindi la formulazione del prezzo, in aggiunta a quanto già descritto al precedente punto "5 Descrizione della prestazione", comprende:

- acquisto di tutti i materiali necessari all'esecuzione della prestazione, anche e soprattutto le materie prime, in specifico il metallo (rame) costituente il deposito elettrolitico, fornito in tipologia, quantità e qualità idonee a rispettare le specifiche tecniche relative al prodotto finito da ottenersi, unite negli allegati (ST001, ST002, ST003);
- trasporti tutti, nonché scarico dei semilavorati e carico del prodotto finito (IST/04/ACQ);



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

- smaltimento degli imballi a perdere (scatole di cartone con angolari e pianale in legno - allegato 6) con i quali lo stabilimento della stazione appaltate imballa i semilavorati, secondo istruzione riportata negli allegati; (IST/03/RST)
- approvvigionamento e montaggio degli imballi da utilizzare per la spedizione del prodotto finito verso IPZS (scatole in multistrato di legno montate su pallet in legno – allegato 9), con inserzione del sacco in materiale plastico trasparente e del materiale deumidificante, secondo istruzione riportata negli allegati (IST/03/RST, “imballi IPZS”);
- apposizione sui quattro lati di ogni partita (cassa) relativa al prodotto finito di opportune etichette adesive, fornite a cura e spese da parte di IPZS;
- dotazione di impianti e di strumenti di laboratorio in numero sufficiente ed idonei per l’effettuazione di tutte le operazioni nonché collaudi/controlli necessari per la produzione a regola d’arte del prodotto finito e nel rispetto delle specifiche richieste;
- disponibilità di un magazzino di adeguata capienza, in grado di assicurare uno stoccaggio in sicurezza e di garantire condizioni ambientali tali da preservare il prodotto, semilavorato e finito, evitando qualsiasi alterazione sia delle caratteristiche chimico-fisiche sia, soprattutto, dell’aspetto superficiale (temperatura non inferiore ai 18°C ed umidità inferiore al 55%);
- rendicontazione mensile ad IPZS degli scarti scaturiti dal processo appaltato in modo da determinare la quantità aggiuntiva di semilavorati da conferire rispetto alle condizioni nominali, necessaria per l’ottenimento dei quantitativi di tondello finito oggetto dei buoni d’ordine annuali che saranno staccati in base al presente appalto;
- censimento della tipologia di scarto e rilavorazione a proprie spese del solo scarto originato da errori nell’effettuazione del processo produttivo appaltato. Sarà invece inventariato e messo a disposizione di IPZS l’eventuale scarto imputabile alle operazioni di fabbricazione del semilavorato, in precedenza eseguite negli stabilimenti di IPZS;
- restituzione a fine commessa di tutto il materiale eccedente nonché dello scarto definitivo che sarà distrutto a cura e spese di IPZS.

7. Referenti dell’appalto

E’ richiesto che sia indicato dall’Impresa Aggiudicataria un referente dell’appalto che interfacerà le strutture preposte di IPZS e sarà responsabile della esecuzione dell’appalto, della pianificazione/rendicontazione ecc.

8. Sopralluogo

Le Imprese concorrenti sono tenute ad effettuare il sopralluogo presso l’impianto produttivo secondo le modalità indicate nel Disciplinare di gara.



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

La documentazione tecnica allegata al presente capitolato e necessaria per la formulazione dell'offerta verrà consegnata in sede di sopralluogo previa sottoscrizione dell'accordo di riservatezza.

9. Verifica dei campioni

Prima dell'aggiudicazione definitiva, IPZS attiverà la procedura di verifica dei campioni, con invito all'Impresa risultata provvisoriamente aggiudicataria, a presentare n. 1 campionatura di ogni prodotto offerto e oggetto della prestazione.

A tal fine l'impresa provvisoriamente aggiudicataria preleverà in conto lavoro, presso il sito produttivo, una partita di semilavorati (circa 500 Kg), per ogni prodotto oggetto della gara, per l'esecuzione del ricoprimento galvanico e l'ottenimento di tondelli finiti.

La campionatura dovrà essere consegnata entro 20 giorni solari consecutivi successivi alla data di richiesta di IPZS di consegna dei campioni, per essere sottoposta a verifica di corrispondenza rispetto alle caratteristiche richieste da IPZS nel presente capitolato e dichiarate in sede di offerta dall'Impresa.

La campionatura, consegnata DDP presso il sito produttivo, da sottoporre a test di valutazione, riguarderà una partita (come definita nel paragrafo "Definizioni e acronimi"), contenente i tondelli finiti, confezionata secondo le specifiche descritte al punto "9.5 Condizioni di accettazione delle forniture".

Il test di verifica sarà condotto come dettagliato nei successivi paragrafi.

Il test avrà esito positivo qualora tutte le fasi del test di verifica abbiano esito positivo.

Nel caso in cui il primo test di valutazione abbia dato esito negativo è ammessa la possibilità di ripetere la prova su una seconda campionatura previa richiesta dell'Impresa e ad insindacabile giudizio di IPZS.

In tal caso la seconda campionatura dovrà essere presentata nel termine tassativo di 10 giorni solari consecutivi dalla comunicazione di IPZS.

Ove il termine della presentazione dei campioni dovesse ricadere nelle giornate di sabato, domenica o festive, il termine si intende prorogato al primo giorno lavorativo successivo.

Non sono ammesse prove aggiuntive, anche parziali, oltre alla suddetta seconda prova.

Al termine del test per la verifica dei campioni verrà redatto un verbale con l'esito delle verifiche, che sarà sottoscritto da IPZS e dai rappresentanti, se presenti, dell'Impresa. Nel caso in cui l'Impresa non intendesse prevedere la presenza di propri incaricati resta inteso che l'esito del suddetto test si intende automaticamente accettato.

A seguito della verifica positiva, i campioni si intenderanno accettati e i prodotti che l'Impresa si impegna a fornire nell'esecuzione dell'appalto saranno del tutto identici a quelli verificati.

**Affidamento del trattamento galvanico di rivestimento con rame sui semilavorati per le monete (1 cent, 2 cent, 5 cent) –
Capitolato Tecnico**



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

Qualora il risultato delle prove di verifica abbia avuto esito negativo, ovvero in caso di mancata consegna dei campioni nel termine stabilito nonché in caso di esito negativo anche della seconda verifica se effettuata, IPZS procederà alla revoca dell'aggiudicazione provvisoria e all'esclusione del fornitore risultato primo in graduatoria nonché all'aggiudicazione provvisoria del secondo concorrente in graduatoria con conseguente richiesta di consegna dei campioni per procedere alla relativa verifica.

I campioni verificati rimarranno depositati presso il Sito Produttivo e non saranno restituiti.

Il test di verifica dei campioni è composto dalle seguenti fasi:

1. Verifiche documentali e delle modalità di confezionamento
2. Predisposizione dei campioni
3. Misure
4. Macchinabilità

I valori verificati durante il test costituiranno un parametro di riferimento per stabilire l'esito positivo o negativo della conformità del campione.

9.1. Verifiche documentali e delle modalità di confezionamento

Sarà valutata la corrispondenza tra i documenti di trasporto e di certificazione qualità emessi dall'Impresa provvisoriamente aggiudicataria con quanto sottoposto a campionatura.

Prima di procedere all'apertura dell'imballo saranno verificate le modalità di confezionamento e di identificazione esterna del collo secondo istruzione riportata negli allegati (IST/03/RST).

Successivamente il coperchio della cassa verrà aperto per verificare le modalità interne di imballaggio e la presenza del materiale igroscopico.

9.2. Predisposizione dei campioni

Si procederà alla costituzione del sottocampione, ovvero al prelievo manuale in modo casuale, mediante paletta in materiale plastico, di un quantitativo di tondelli non inferiore a 5 kg imbustandolo in opportuno sacchetto di materiale plastico.

Successivamente verrà estratto a caso un sottocampione di 1.250 pz per essere sottoposto ai controlli visivi di aspetto superficiale nonché ai test chimico-fisici.

L'eccedenza verrà re immessa nella cassa consegnata; il tutto sarà travasato in un contenitore di servizio idoneo per la movimentazione all'interno del sito produttivo e la successiva esecuzione dei test massivi tramite cernitrice automatica ottica.

**Affidamento del trattamento galvanico di rivestimento con rame sui semilavorati per le monete (1 cent, 2 cent, 5 cent) –
Capitolato Tecnico**



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

9.3. Misure

Fase 1:

1. rilevazione del peso lordo del lotto di spedizione mediante pesa in dotazione al sito produttivo
2. conteggio dei pezzi costituenti la partita con tolleranza di +/- 20 pezzi

Fase 2:

1. conteggio dei 1.250 pezzi costituenti il sottocampione ;
2. analisi dell'aspetto superficiale e raffronto con la specifica dei difetti Aspetto Superficiale (allegato 5), per la determinazione delle seguenti eventuali difettosità e relativi criteri di accettazione:
 - difetti critici (AC=0 RE=1 ovvero è sufficiente un tondello giudicato critico per non accettare il campione)
 - difetti maggiori (AC=3 RE=4)
 - difetti minori (AC=21 RE=22)
3. esecuzione delle misure, secondo le modalità indicate nell' allegato 10, estratto dal CBIP e previste dai certificati di controllo anch'essi allegati. In particolare verranno eseguite le seguenti misure secondo la numerosità indicata tra parentesi
 - peso singolo (65 pz)
 - peso medio (5 serie da 100 pz)
 - diametro (65 pz)
 - ovalizzazione (65 pz)
 - spessore bordo (65 pz)
 - spessore rivestimento (65 pz)
 - scanalatura (10 pz, solo tondello per 2 Ec)
 - durezza (25 pz)
 - rugosità (10 pz)

Inoltre con criterio di accettazione per attributi:



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

- piegamento (5 pz)
- planarità (13 pz)
- geometria profilo (2 pz)
- analisi chimica (1 pz)

E inoltre:

- spessore rivestimento sul bordo (1 pz)

L'analisi chimica sarà eseguita presso un laboratorio esterno accreditato mediante microscopio elettronico a scansione SEM e rilevatore EDS.

Lo stesso laboratorio eseguirà una micrografia per la verifica dello spessore di rivestimento sul bordo del tondello.

4. calcolo dello scarto quadratico medio e verifica delle proiezioni statistiche così ottenute secondo quanto previsto dai certificati di collaudo allegati (± 2 sigma oppure ± 3 sigma o mix dei due) mediante il confronto dei relativi campi di tolleranza.

Fase 3

1. Esecuzione test massivi tramite cernitrice automatica ottica al fine di procedere a una verifica massiva dell'aspetto superficiale e delle dimensioni geometriche dei tondelli. Durante questa prova saranno annotati sia il conteggio del materiale conforme sia di quello eventualmente scartato.
2. analisi delle difettosità degli eventuali tondelli scartati con conseguente citazione nel verbale di collaudo. Quanto sopra al fine di valutare l'impatto teorico sulla macchinabilità dei tondelli forniti, di cui al paragrafo successivo. Si precisa che la campionatura per il superamento del test di verifica, è esclusivamente quello pari a 1.250 pz riportato nella Fase 2 con i relativi test di controllo come sopradescritti.
3. pesatura della tara e determinazione teorica della quantità netta costituente la partita per differenza matematica sottraendo la tara dal peso lordo precedentemente misurato.

9.4. Macchinabilità

Con macchinabilità si intende la possibilità di utilizzare il prodotto lavorato dall'Impresa proponente in un flusso di alimentazione continuo delle macchine, senza cioè che l'utilizzo finale sia intralciato da frequenti fermi macchina causati da difettosità non intercettate nel campione rappresentativo descritto e valutato nei precedenti punti 9.2 "Predisposizione dei campione" e 9.3 Misure", ma che rendono impossibile o difficoltoso il suo utilizzo in base alle potenzialità degli impianti di IPZS - Sezione Zecca .

Affidamento del trattamento galvanico di rivestimento con rame sui semilavorati per le monete (1 cent, 2 cent, 5 cent) – Capitolato Tecnico



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

La prova verrà effettuata presso IPZS - Sezione Zecca.

In particolare la fornitura non deve contenere tondelli estranei. L'eventuale presenza di tondelli estranei, non solo in dimensioni, ma anche in colore, potrà costituire elemento di contestazione delle partite o dell'intera spedizione, in relazione alle criticità stabilite ad insindacabile giudizio di IPZS - Sezione Zecca.

9.5. Condizioni di accettazione delle forniture

Oltre le prescrizioni riportate nei certificati di collaudo allegati, si richiede che:

- Preventivamente alla consegna del prodotto finito avvenga la consegna della certificazione, attestante la corrispondenza della fornitura alle specifiche, per ogni lotto di collaudo pari a tre partite (1Ec), quattro partite (2Ec) e 5 partite (5Ec), come da ST001, ST002 e ST003 mediante invio telematico alla funzione CNQ del sito produttivo del certificato di collaudo (il cui modello sarà predisposto dal sito produttivo);
- il confezionamento sia eseguito secondo l'istruzione tecnica riportata negli allegati;
- tutti i valori di specifica e relative tolleranze siano sempre rispettati durante la fornitura;
- il materiale costituente ciascuna spedizione sia omogeneo per caratteristiche chimico-fisiche. Conseguentemente, eventuali verifiche negative effettuate da IPZS su singole partite potranno costituire elemento di contestazione anche dell'intera spedizione;
- l'accettazione delle spedizioni è comunque subordinata all'esito positivo delle verifiche effettuate da IPZS circa la conformità della spedizione, i collaudi di laboratorio, le prove di stampa presso IPZS - Sezione Zecca.

Partite di materiale potranno essere contestate anche successivamente all'arrivo, se, all'atto dell'apertura della partita, si dovesse riscontrare la presenza di difettosità visibili, oppure se durante la lavorazione si dovessero riscontrare non conformità agli standard richiesti, sia con riferimento alle caratteristiche valutate per variabili sia a quelle valutate per attributi.

In particolare nel caso in cui durante la coniazione, effettuata presso IPZS- sezione Zecca riscontri monete non conformi a causa del tondello, IPZS si riserva di contestare per intero la relativa spedizione con ribaltamento degli eventuali costi di produzione e demonetizzazione, salvi gli ulteriori danni, senza restituzione del materiale coniato. Quanto sopra, indipendentemente dalla tipologia di difetto purché imputabile all'aggiudicatario. in quanto responsabile del collaudo complessivo del prodotto finito.

Per tutte le rimanenti prescrizioni si rimanda alla documentazione tecnica allegata.



Direzione Acquisti

10.1.Modalità continuativa/a misura

Contestualmente all'emissione del buono d'ordine relativo annuale, verrà emesso il piano di consegne pertinente che potrà essere soggetto comunque a revisione trimestrale da parte di IPZS.

Tutte le comunicazioni che dovessero rendersi necessarie da parte dell'Impresa Aggiudicataria nei confronti dello stabilimento (segnalazioni di eventuali anomalie e/o necessità non previste, invio certificazioni dei lotti consegnati etc.) dovranno essere formalizzate al Responsabile del Procedimento per la fase di Esecuzione (RPE) indicato nel disciplinare di gara.

11.1 Verifiche Tecniche

Verrà redatto verbale solo in caso di comprovate difformità rispetto alle prescrizioni del presente Capitolato Tecnico nonché a fronte di una evidente insoddisfacente macchinabilità del prodotto.

Verrà conseguentemente aperta una non conformità, il materiale fornito verrà dichiarato non conforme e verrà messo a disposizione del fornitore del servizio con obbligo di prelievo e sostituzione entro 10 gg lavorativi dalla data di notifica della contestazione con contemporanea formalizzazione delle azioni correttive proposte.

In caso di necessità urgente di produzione, IPZS si riserva il diritto di utilizzare il prodotto dichiarato non conforme, applicando però una percentuale di declassamento in base ai disagi rilevati.

IPZS si riserva di applicare un declassamento dei prodotti non pienamente conformi ma utilizzati per le ragioni suesposte, commisurato all'entità della lieve non conformità. Il declassamento comporterà una



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

riduzione dell'importo previsto per la consegna dei prodotti. Tale riduzione sarà valutata congiuntamente da una commissione composta da IPZS e Impresa aggiudicataria. Qualora la suddetta commissione non trovi accordo sull'importo del declassamento, sarà nominato un perito per la stima del declassamento. Il costo della perizia sarà a carico dell'Impresa aggiudicataria qualora l'importo del declassamento risulti pari o inferiore al prezzo proposto da IPZS, mentre sarà a carico di IPZS negli altri casi.

Tale deroga potrà essere concessa solo dopo verifica della conformità del prodotto finale (moneta).

Nel caso di non conformità della moneta prodotta, il materiale verrà contestato all'Impresa Aggiudicataria anche se non restituibile, con addebito dei costi di produzione e di demonetizzazione, salvi gli ulteriori danni.

11.2 Verifiche Ispettive

IPZS si riserva di effettuare, anche avvalendosi di Organismi di Ispezione accreditati, apposite verifiche ispettive relativamente al rispetto delle prescrizioni del presente Capitolato e del contratto nonché dei livelli di servizio prestati dall'Impresa Aggiudicataria.

12. Security

Tutti i documenti confidenziali forniti da IPZS devono essere trattati con riservatezza, secondo quanto previsto nell'Accordo di Riservatezza di cui al Disciplinare di gara.

In nessun modo le informazioni confidenziali o riservate possono essere rese note a terzi.

E' fatto di divieto di fotocopiare la documentazione se non per produrre copie ad uso interno con chiara dicitura "copia controllata"; la gestione di tali documenti deve essere effettuata con distribuzione controllata e riservata.

Per quanto riguarda il sito produttivo/magazzini, l'Impresa Aggiudicataria deve disporre di un efficiente sistema di controllo tale da garantire uno stoccaggio in sicurezza del prodotto finito.

13. Penali

In caso di inadempienza delle prescrizioni contrattuali, oltre alle penali per ritardo nella consegna per le quali si rinvia anche alle Condizioni generali dei contratti di lavori, servizi e forniture, verrà applicata all'Impresa le seguente ulteriore penale, fermo restando il risarcimento del maggior danno:

- in caso di mancata sostituzione dei prodotti non conformi ovvero di mancata rimozione dei vizi, difetti e/o difformità denunciate entro il termine di 10 (dieci) giorni lavorativi dalla data di notifica della non conformità, sarà applicata una penale aggiuntiva pari a 250,00 Euro per ogni giorno di ritardo.



ISTITUTO POLIGRAFICO
E ZECCA DELLO STATO

Area Operativa

Direzione Acquisti

14. Allegati (disponibili previa firma dell'accordo di riservatezza)

- 1 Certificati di controllo per tondello 1Ec, 2Ec e 5Ec
- 2 Specifiche tecniche ST001 (1Ec), ST002 (2Ec) e ST003 (5Ec)
- 3 Istruzione IST/03/RST istruzione per il ricoprimento galvanico e operazioni accessorie
- 4 Istruzione IST/04/ACQ requisiti per il trasporto di semilavorati in conto lavoro e di tondelli finiti per monetazione euro 1Ec, 2Ec e 5Ec
- 5 Specifica difetti aspetto superficiale
- 6 Imballo standard a perdere per semilavorati in acciaio al carbonio
- 7 Disegno 2Ec
- 8 Disegni 1 Ec e 5Ec
- 9 Imballo IPZS casse componibili in legno 800x600x420
- 10 Estratto CBIP per 1Ec, 2Ec e 5Ec