

SCHEDA TECNICA
MACCHINA DA STAMPA OFFSET ROTATIVA TIMSON 32/80

Macchina rotativa Timson T32 Offset Litografica avente le seguenti caratteristiche:

- due colori in contemporaneo in fronte retro con un terzo colore sulla prima pagina delle signature;

- massima larghezza della bobina: 1.524 mm;
- massima velocità meccanica: 365 m/min.;

La foliazione ottenibile, relativamente al formato A4 (21x29,7cm), con la circonferenza di stampa di mm 1752,6, propria della rotativa di cui trattasi risulta la seguente:

- bobina da mm 1524 (utilizzo di 5 nastri):
 - accumulo di 4 tagli: foliazione = 80 pagine in singolo;
 - accumulo di 2 tagli: foliazione = 2x40 pagine in singolo;

- bobina da mm 1220 (utilizzo di 4 nastri):
 - accumulo di 4 tagli: foliazione = 64 pagine in singolo;
 - accumulo di 2 tagli: foliazione = 2x32 pagine in singolo;

- bobina da mm 915 (utilizzo di 3 nastri):
 - accumulo di 4 tagli: foliazione = 48 pagine in singolo;
 - accumulo di 2 tagli: foliazione = 2x24 pagine in singolo;

- bobina da mm 610 (utilizzo di 2 nastri):
 - accumulo di 4 tagli: foliazione = 32 pagine in singolo;
 - accumulo di 2 tagli: foliazione = 2x16 pagine in singolo.

La macchina è composta in particolare da:

- N. 1 guidabanda E&L Grafotec;
- N. 1 unità di alimentazione Timsons;
- N. 1 gruppo di due taglierine Grafotec M160;
- N. 2 unità di inchiostrazione semoventi su rotaie complete di bagnatura a spazzola per la bianca e per la volta, di agitatori di inchiostro e di alimentazione intermittente dell'inchiostro per facilitare i gruppi quando la stampa ha poca coprenza;
- N. 2 gruppi di scalette;
- N. 2 unità di stampa complete di cilindri portalastre e di cilindri portacaucchiù aventi la circonferenza di 1.752 mm. I cilindri portalastre sono dotati di un ulteriore sistema di chiusura per inserire n. 2 lastre su ogni cilindro. Le unità sono dotate di trasmissione integrata, di registro angolare, nonché dei meccanismi per effettuare dal pulpito la regolazione dei registri laterali e circonferenziali;
- N. 1 sistema pneumatico Grafotec modello 350 al posto delle rotelle di registro tra unità ed unità;
- N. 1 estensione della rotativa per l'alloggiamento del forno;

- N. 1 gruppo di rulli di rinvio per la produzione in monocoloro;
- N. 2 unità Timsons per il tiraggio, il taglio ed il dirottamento di nastri, complete di dispositivi per la regolazione manuale delle rotelle di taglio e di gruppi di rulli di tiraggio per il controllo individuale dei nastri (5 nastri);
- N. 2 sistemi Grafotec M170 che tagliano i nastri prima della loro entrata in piega, completi di un sistema di antinceppamento Timsons;
- N. 1 sistema di controllo del registro tra la stampa ed il taglio dei nastri per le due piegatrici;
- N. 1 contacopie che arresta la rotativa al termine della tiratura;
- N. 2 piegatrici Timsons M3C2D che tagliano a 438,15 mm, accumulano 2 o 4 tagli e producono segnature piegate in tabloid in controfibra;
- N. 1 gruppo di rulli di rinvio per la produzione in contemporanea su entrambe le piegatrici;
- N. 2 imprinter per la stampa in offset secco sulla prima pagina delle segnature;
- N. 1 motore, tavolo di controllo e pannello di controllo;
- N. 1 P.L.C. SIEMENS dotato di interfaccia per il trasferimento dei dati di macchina al sistema di supervisione (rete Sinelec L2);
- N. 1 piegalastre;
- N. 2 circolatori d'acqua completi di miscelazione automatica;
- N. 1 sistema per il controllo a distanza delle viti di inchiostrazione con visualizzazione mediante video relativo alla sola unità Timsons e non all'imprinter;
- N. 2 sistemi di punto metallico in linea Tolerans Stream-Liner 2000;
- N. 1 applicatore di silicone Ryco;

Apparati accessori:

N. 1 sistema di essiccazione MEG comprendente:

- N. 1 forno Megair 50 ad aria calda
- N. 1 postbruciatore MEGTherm
- N. 1 gruppo di 4 calandre
- N. 1 guidabanda da montarsi sulle calandre
- N. 1 sistema speciale di sicurezza per il forno.

Il forno Megair 50 a gas ha una larghezza massima della bobina di 1524mm. che comprende: due ventole di circolazione per carte da 30-120 gr. patinate e uso mano. PLC Siemens con display, predisposto per il collegamento con un postbruciatore, ventola per l'estrazione dei fumi, controlli del volume d'aria, controllo di temperatura. Collegamento per le calandre e sostegni per la taglierina Grafotec M160 all'entrata della bobina.

Il sistema deve lavorare con alimentazione da 380V-3ph 50Hz.
I bruciatori usati sul forno MEGAIR sono di tipo MAXIFLEX forniti dalla MAXON
Depuratore MegTherm per consentire la depurazione dei solventi emessi dal forno e la riemissione di fumi depurati al di sotto della normativa vigente

- N. 1 sistema lava caucciù automatico Bal-Kleen 300**, avente larghezza massima della bobina da 1524 mm. ed una circonferenza da 1752,6 mm. - completo di:
 - 4 unità di lavaggio per 4 cilindri caucciù;
 - unità elettronica di controllo per corrispondente numero di unità di lavaggio;
 - stazione di pompaggio completa di acqua/solvente;

N. 1 Macchina di taglio e rifilo Gammerler mod. RS 134 con un solo coltello di taglio

a

sinistra, dalle seguenti caratteristiche:

- velocità di produzione: 8080 m/min;
- alimentazione elettrica: 380/400 V - 15 A - 50 Hz;
- taratura interruttore: 25 A;
- tensione comando: 24 V;
- potenza nominale: 7,5 kW;
- motorizzazione principale: n. 1 motore c.a. 1,5 kW - 1.400 r/min;
- pressione di rete: 608 bar;
- pressione max: 8 bar (0,8 MPa);
- consumo di aria: max 3.400 Nl/h;
- dimensioni: 1.675x1.528x1.560 mm (LuxLaxH);
- peso: kg 1.100;
- n. 1 protezione insonorizzante (rumorosità macchina garantita ai lati macchina, cioè nei luoghi d'intervento operatore: 75 dB(A));

N. 1 Sensore di ingolfamento

N. 1 Pareggiatore in ingresso con azionamento dipendente dalla taglierina;

N. 1 cambia bobine orizzontale STORK mod. SH- 50-BO-1500 senza alberi pneumatici

e con le seguenti caratteristiche:

- azionamento a cinghia;
- velocità massima alla giunta 660 m/min. (11 m/s);
- larghezza massima della carta 1525 mm;
- lunghezza standard del festone 4800 mm;
- diametro massimo della bobina 1.270 mm;
- diametro minimo della bobina 350 mm
- peso massimo della bobina 2.200 Kg;
- larghezza minima della carta 430 mm;
- tensione carta da 100 a 400 N;
- variazione di tensione +/- 3% del valore massimo; +/- 5% durante la giunta;
- grammatura carta da 30 a 180 g/m²;
- decelerazione durante arresto d'emergenza 3 m/sec² con diametro e larghezza massimi;
- diametro standard anima 76 mm;
- collegamenti elettrici 380/415 V, 3 Ph + terra.