

ALLEGATO B

SCHEMA TECNICA DELLA MACCHINA DA STAMPA OFFSET ROTATIVA

TIMSONS 32/64

- segnature stampate in mono o bicolore sia in bianca che in volta;
- larghezza massima bobina: 1.200 mm;
- velocità massima meccanica: 365 m/min;
- foliazione massima: 64 pagine;

L'impianto è composto da:

- n. 1 guidabanda E & L per l'infeed;
- n. 1 unità di alimentazione Timsons;
- n. 1 gruppo di tre taglierine Grafotec a protezione delle unità di stampa nel caso di avvolgimento carta;
- n. 1 sistema di fotocellule per la rilevazione della rottura carta;
- n. 2 unità di inchiostrazione semoventi su rotaie complete di bagnatura a spazzola per la bianca e per la volta, di agitatori di inchiostro e di alimentazione intermittente dell'inchiostro;
- n. 2 unità di stampa complete di cilindri portacaucchiù e di cilindri portalastre aventi la circonferenza di 1.752 mm. I cilindri portalastre sono dotati di un ulteriore sistema di serraggio lastre manuale per inserire n. 2 lastre su ogni cilindro.
Le unità sono dotate di trasmissione integrata, di registro angolare, nonché dei meccanismi per effettuare dal pulpito la regolazione dei registri laterali e circolarziali;
- n. 1 sistema pneumatico per il registro laterale della banda tra le unità di stampa;
- n. 1 estensione della trasmissione della rotativa per l'alloggiamento del forno;
- n. 1 gruppo di rulli di rinvio per la produzione in monocolor;
- n. 1 guidabanda E&L da posizionarsi sulle calandre;
- n. 1 dispositivo per il registro motorizzato della bobina;
- n. 1 unità Timsons per il tiraggio, il taglio ed il dirottamento di 4 nastri, completa di:
 - scalette e piattaforma rulli di tiraggio per il controllo individuale dei nastri;
 - dispositivo per la regolazione manuale delle rotelle di taglio;
- n. 1 dispositivo taglianastri che taglia i nastri prima della loro entrata in piega completo di sistema antinceppamento Timsons;
- n. 1 contacopie che arresta la rotativa al termine della tiratura;
- n. 1 piegatrice Timsons M3C che taglia ad 1/4 della circonferenza di stampa e produce segnature piegate in tabloid in controfibra, dotata di doppia uscita;
- n. 1 dispositivo per la perforazione profonda del dorso delle segnature;
- n. 1 imprinter per la stampa di un terzo colore in offset secco sulla prima pagina delle segnature;
- n. 1 motore, tavolo di controllo e P.L.C.;
- n. 1 piegalastre;
- n. 1 circolatore d'acqua completo di miscelazione automatica;
- n. 1 sistema di punto metallico in linea Tolerans Stream-Liner 2000;

- n. 1 sbobinatore orizzontale BUTLER;
- n. 1 sistema di controllo a distanza delle viti di inchiostrazione;
- n. 1 sistema lavacauccià ELETTRA per le due unità di stampa;
- n. 1 forno MEG-TEC da 4 metri (comunque idoneo a garantire il perfetto funzionamento della macchina alla massima velocità di produzione) con calandre di raffreddamento a 4 rulli;
- n. 1 sistema di controllo di registro tra stampa e taglio per 4 nastri.

ALTRI COMPONENTI LA LINEA PRODUTTIVA

N. 1 Stacker verticale semi-automatico CIVIEMME mod. ST420/100, anno 2006

Impianto di raccolta e pallettizzazione segnature come di seguito descritto:

- linea di convogliatori, completa di apparecchiatura elettrica per il collegamento tra la linea da taglio e lo stacker verticale CIVIEMME mod. ST420/100.
- Stacker verticale automatico CIVIEMME mod. ST420/100 (destra) per pacchi da 70-1000 mm compressi, completo di:
 - tappeto di scarto all'ingresso, con cinghie orientabili;
 - calandra all'ingresso, con pareggiatore a regolazione motorizzata;
 - testa basculante con cinghie "2 e 5" mobili a comando motorizzato;
 - controllo automatico velocità discesa pacco con sensore;
 - caricavolette automatico, a braccio traslante;
 - spostamento automatico del pacco dalla zona impilatura alla zona reggiatura;
 - stazione di compressione e legatura con reggiatrice automatica mod. OMS TR 14 con doppio svolgitoro reggia;
 - barre di contenimento del pacco durante la reggiatura;
 - rulli motorizzati nella stazione di reggiatura;
 - scala e pedana;
 - asta di trattenimento della sommità del pacco (Top-Fix);
 - contacopie LASER "Denex".
- Gruppo ingresso mod. PL-RBCI/3T per pallettizzatore posto dietro allo stacker, completo di:
 - rulliera motorizzata;
 - ribaltatore automatico con catene;
 - tre moduli di trasporto pacco, di cui uno con allineatore.

-Pallettizzatore Robot antropomorfo CIVIEMME, mod. PL Robot 250, per la pallettizzazione di mazzette di segnature legate su un unico pallet o per la pallettizzazione di pacchi reggiati in uscita dallo stacker ST420.

La presa delle mazzette potrà avvenire in doppio o singolarmente in funzione del formato, velocità ed altezza delle stesse.

La presa di pacchi reggiati potrà avvenire solo singolarmente.

Il sistema è completo di:

- un trasportatore ad accumulato morbido a cinghie per le mazzette;
- un trasportatore/passato uomo;
- una stazione di presa per mazzette;
- una pinza doppia per la presa di una o due mazzette per ciclo;
- una pinza rotante singola per la presa di un pacco reggiato per ciclo;
- un sistema automatico di cambio utensile con relativi -cavalletti di appoggio;
- un software speciale di programmazione;
- un dispositivo per l'inserimento automatico dell'interfaldia tramite braccio Robot;
- un dispositivo di caricamento automatico dei pallet vuoti tramite braccio Robot con dispenser;
- una stazione di pallettizzazione a rulli;
- un espulsore automatico a rulli per pallet pieni;
- un set di protezioni;
- un video con pannello di controllo "Touch Screen" per la gestione e programmazione del sistema.

L'impianto è adatto a trattare le diverse tipologie di lavoro prodotte dalla rotativa Timsons T32, di seguito elencate:

pag.16 (non accumulato) = 16^ doppio bobina cm. 59,4
pag. 24(non accumulato) = 24^ doppio bobina cm. 89,1
pag. 32(non accumulato) = 32^ doppio bobina cm. 118,8
pag. 32(accumulato) = 32^ singolo bobina cm. 59,4
pag. 48(accumulato) = 48^ singolo bobina cm. 89,1
pag. 64(accumulato) = 64^ singolo bobina cm. 118,8

Carta utilizzata da gr. 60 a gr. 80 - Velocità 360 mt/min.

Formato solo in A4 con taglio in accumulato cm. 175(appr.) e in non accumulato cm. 87,5(appr.)

Tutte le impaginazioni possono prevedere 2 punti metallici.