



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

**Numero di gara: 5014683**

**PROCEDURA APERTA PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI N. 1  
IMPIANTO DI NUMERAZIONE LASER E SERVIZI CONNESSI**

**CIG 5115417FA2**

\*\*\*\*

**ALLEGATO A – CAPITOLATO TECNICO**



ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.P.A.

SOCIETÀ PER AZIONI CON UNICO SOCIO - CAPITALE SOCIALE € 340.000.000 I.V.

PARTITA IVA N. 00880711007 - CODICE FISCALE E R.I. 00399810589 - R.E.A. 86629

SEDE LEGALE: VIA SALARIA, 1027 - 00138 ROMA - TEL. 06 85081 - FAX 06 85082517/06 85082626 - N. VERDE 800864035

www.ipzs.it



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

## **Sommario**

1	Caratteristiche dell'appalto.....	3
1.1	Oggetto dell'appalto .....	3
1.2	Termine di installazione .....	3
1.3	Durata dell'appalto .....	3
2	Descrizione generale dell'impianto .....	4
3	Piano operativo.....	6
4	Verifiche tecniche –FAT (Factory Acceptance Tests) .....	6
4.1	Ulteriori informazioni sul FAT.....	7
5	Installazione.....	8
6	Verifiche tecniche – test di accettazione in loco - SAT (Site Acceptance Tests).....	8
6.1	Definizione del lavoro .....	8
7	Corso formativo.....	9
8	Garanzia.....	10
8.1	Durata della garanzia .....	10
8.2	Assistenza tecnica durante il periodo di garanzia.....	10
9	Servizio di manutenzione full-risk .....	11
9.1	Durata manutenzione full-risk .....	11
9.2	Manutenzione programmata .....	11
9.3	Manutenzione a guasto .....	11
9.4	Assenza di vizi e difetti - ricambi .....	12
10	Software.....	12
11	Documentazione tecnica.....	12
12	Penali .....	13
13	Pagamenti .....	13
14	Referente dell'appalto.....	14
15	Trasporto.....	14
16	Norme sulla sicurezza.....	14
17	Informazioni riservate.....	15



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

Definizioni e acronimi

Nel presente Capitolato i termini di seguito definiti hanno il seguente significato:

**Data di accettazione dell'impianto:** è la data di emissione del verbale con esito positivo del collaudo SAT;

**IPZS/Stazione appaltante:** Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A

**Giorno lavorativo:** giorno feriale dal lunedì al venerdì dalle 08.00 alle ore 17.00

**Impresa Aggiudicataria/Fornitore/Appaltatore :** il soggetto cui la Stazione Appaltante affida l'appalto oggetto del presente Capitolato Tecnico;

**Manuale d'uso e manutenzione:** manuale d'istruzione della macchina come definito nella Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo

## **1 Caratteristiche dell'appalto**

### **1.1 Oggetto dell'appalto**

L'appalto prevede la fornitura di n. 1 impianto di numerazione laser e servizi connessi

Le prestazioni oggetto dell'appalto sono le seguenti:

- prestazione principale: fornitura, installazione ed avviamento dell'impianto, garanzia;
- prestazione secondaria: corso formativo per gli addetti all'utilizzo dell'impianto;
- prestazione secondaria: servizio di manutenzione full-risk della durata di 24 mesi decorrente dal termine del periodo di garanzia.

### **1.2 Termine di installazione**

Il termine massimo per l'installazione dell'impianto decorre dalla data di stipula del contratto ed è pari a 120 giorni naturali consecutivi. Il sito per l'installazione è via Salaria 712 - 00138 Roma

### **1.3 Durata dell'appalto**

La durata stimata dell'appalto è pari a 52 mesi ed è suddivisa in fasi:

Fase 1 installazione ed avviamento dell'impianto;

Fase 2 collaudo dell'impianto;

Fase 3 garanzia



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

Fase 4 servizio di manutenzione

La durata decorre dalla data di stipula del contratto e comprende la fornitura comprensiva dell'installazione, il corso formativo, il periodo di garanzia degli impianti, il servizio di manutenzione full-risk.

## **2 Descrizione generale dell'impianto**

Impianto automatico per numerazione di card in formato ISO 7810, costituito da:

- ✓ sfogliatore per tessere in formato ISO 7810 con sistema di caricamento in continuo;
- ✓ trasporto controllato delle tessere;
- ✓ sistema di marcatura laser;
- ✓ sistema di visione in linea per controllo della qualità della numerazione e della sequenza logica di numerazione;
- ✓ gestione differenziata dell'uscita della tessera a seconda del risultato del processo di personalizzazione (accumulo ordinato per le tessere correttamente personalizzate e tramoggia di scarto per le tessere scarto);
- ✓ controller di personalizzazione dati variabili.

Caratteristiche dei moduli che compongono l'impianto:

### **1. Sfogliatore per tessere in formato ISO 7810:**

- Alimentatore in continuo per alimentazione carte non-stop; il caricamento deve avvenire attraverso almeno 2 caricatori multipli estraibili con capacità di 500 card in formato ISO7810 di spessore compreso tra 780 e 840 micron;
- lo sfogliamento delle card e il successivo trasporto deve garantire la corretta movimentazione delle card senza causare inceppamenti e/o danneggiamenti alla superficie del documento;
- la velocità del trasporto deve essere regolabile via controller di impianto ed in funzione dei tempi di marcatura.

### **2. Modulo LASER:**

- la/le teste laser installate nell'impianto devono essere in grado di marcare le card con font di dimensioni e layout come da campione. Il campione, costituito layout diversi, sarà fornito con le modalità indicate nel Disciplinare di gara.
- risoluzione minima del sistema di scrittura 300 dpi.;



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

- focalizzazione del raggio laser modulabile così da consentire la scrittura in strati intermedi;
- la marcatura deve poter avvenire sull'intera superficie della card in policarbonato (PC) o Cloruro di polivinile (PVC);
- deve supportare librerie di font standard o caricabili attraverso sistemi basati su Microsoft Windows;
- raffreddamento ad aria forzata con garanzia di funzionamento stabile per temperatura ambiente in un range compreso tra i 15 e i 30° C;
- sorgente laser garantita per una vita di almeno 20.000 ore di lavoro;
- sistema di aspirazione fumi da collegare all'impianto centralizzato di stabilimento.

**3. Sistema di visione in linea:**

- deve effettuare la lettura/verifica OCR di caratteri alfanumerici scritti con qualsiasi font e con dimensione minima pari a corpo 6;
- deve effettuare la verifica della qualità della scrittura laser-engraving (OCV), assicurando che i caratteri incisi abbiano le stesse caratteristiche del campione fornito;
- l'area di verifica deve coprire l'intero formato della card.

**4. Stazione di uscita card:**

- Deve essere costituito da un tappeto di uscita in grado di contenere almeno 1.500 card e di lunghezza non superiore ai 2mt;
- deve consentire la separazione delle card in uscita in lotti da 500 unità (parametro impostabile via software) in modo che questi risultino facilmente identificabili dall'operatore;
- deve includere una unità per la volta della card, attivabile via software, in modo da poter scegliere la disposizione verso o recto in uscita;
- deve consentire la corretta separazione delle card buone (tappeto di uscita) e card scartate dal sistema (cassetto scarti).

**5. Controller di personalizzazione dati variabili:**

- deve verificare la corrispondenza tra il dato inviato e marcato dal sistema laser e quello riletto dal sistema di visione in linea;



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

- deve poter importare i lotti di produzione dai più comuni database presenti sul mercato, inclusi i formati standard ASCII e XLS;
- deve consentire la programmazione di sequenze di marcatura progressive o regressive.

#### **6. Software di controllo:**

- deve essere basato su sistema operativo standard (Windows, Linux, Leopard);
- deve gestire in modo automatico l'intero processo di lavorazione (scrittura dati variabili, controllo OCR e OCV e scelta dell'uscita);
- deve consentire, su politica impostata dall'operatore, di gestire gli scarti sia in linea con mantenimento della corretta sequenza, sia con generazione in automatico del file rimpiazzati per la riproduzione dei documenti mancanti a fine lotto;
- deve permettere la configurazione dei parametri di lavoro dei diversi "job" tramite interfaccia "user-friendly" in lingua italiana.

#### **7. Produttività**

- L'impianto deve garantire una produttività pari a 6.000 card/h.

#### **8. Sicurezza**

- L'impianto deve essere conforme alle vigenti norme in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro D.Lgs. 81/2008 e successive modifiche e integrazioni;
- l'impianto deve lavorare generando un livello acustico di rumore non superiore agli 80dB(A) e rispettare le vigenti normative europee.

### **3 Piano operativo**

L'appaltatore deve trasmettere ad IPZS, entro 7 giorni naturali consecutivi dalla data di stipula del contratto un piano dettagliato delle attività contenente l'indicazione dei tempi di realizzazioni di ogni singola attività costituente l'appalto (a titolo di esempio: consegna della fornitura, corsi di addestramento, ecc..) in coerenza con i tempi indicati nel presente capitolato.

Preventivamente alla trasmissione, il piano operativo deve essere concordato con IPZS.

### **4 Verifiche tecniche –FAT (Factory Acceptance Tests)**

L'appaltatore dovrà comunicare all'Istituto la disponibilità dell'impianto per i test, in coerenza con i tempi indicati nel piano operativo.



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

Nell'ambito del precollaudo vengono inoltre verificate le corrispondenze tra l'impianto e quanto previsto nel presente Capitolato Tecnico, a livello documentale e impiantistico.

Le attività di precollaudo includono verifiche documentali e test funzionali.

Le verifiche documentali consistono nel verificare l'esatta corrispondenza tra quanto previsto nel presente Capitolato Tecnico e quanto effettivamente fornito dall'appaltatore.

Il precollaudo prevede un test funzionale articolato in due fasi.

La prima fase si svolge presso lo stabilimento dell'appaltatore e consiste nella marcatura di n. 10.000 card in policarbonato secondo il lay-out, indicato da IPZS fra quelli presenti nel campione fornito in fase di gara:

- a. verifica del sistema di caricamento e trasporto delle card, che consenta la produzione con alimentazione continua;
- b. Verifica della produttività dell'impianto:
  - durata del collaudo : 1 ora consecutiva
  - valore target : produzione  $\geq$  5.000 unità

L'esito sarà considerato positivo se:

- la macchina avrà prodotto per un'ora consecutiva;
- al termine della sessione saranno state prodotte almeno 5.000 card.

La seconda fase si svolge presso lo stabilimento IPZS dove il 10% del materiale numerato prelevato a campione dall'intero lotto proveniente dallo stabilimento dell'appaltatore, sarà sottoposto ai seguenti test di laboratorio:

- a. verifica dell'assenza di difetti (deformazioni degli strati plastici, bolle d'aria, ecc) in prossimità della scrittura laser;
- b. verifica della conformità dei caratteri alfanumerici con la card campione (analisi ad un ingrandimento di 20X con comparazione delle immagini).

#### **4.1 Ulteriori informazioni sul FAT**

Il materiale necessario per l'esecuzione del test è a carico di IPZS. Il trasporto del materiale da e verso lo stabilimento IPZS è a carico di IPZS.

Ai test di precollaudo di fase 2, effettuati presso lo stabilimento IPZS, potranno partecipare al massimo 2 incaricati dell'impresa aggiudicataria; quest'ultima può anche esentarsi, dandone



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

tempestiva comunicazione, dalla sessione di test. In quest'ultimo caso l'esito del FAT si intenderà accettato a priori.

L'esito del FAT è negativo se almeno uno degli esiti dei test è negativo.

Il FAT – seconda fase verrà eseguito anche nel caso in cui il FAT – prima fase abbia avuto esito negativo.

Al termine del FAT sarà redatto un verbale indicante l'esito degli stessi. Il predetto verbale verrà sottoscritto da IPZS e dai rappresentanti dell'appaltatore, se presenti.

In caso di esito negativo, il FAT verrà eseguito nuovamente per intero.

In caso di esito negativo, il FAT potrà essere ripetuto fino ad un massimo di una volta, in questo caso l'appaltatore dovrà provvedere entro 20 giorni solari a svolgere ogni attività necessaria affinché il precollaudo sia ripetuto e positivamente superato.

In caso di esito negativo del precollaudo al secondo tentativo, si procederà alla risoluzione del contratto con facoltà di IPZS di interpellare progressivamente i concorrenti che seguono in graduatoria ai sensi ed in conformità agli art. 297 del DPR 207/2010 e 140 del D.Lgs. 163/06, fatto salvo il risarcimento per il maggior danno.

## **5 Installazione**

L'installazione dell'impianto dovrà avvenire secondo la modalità “chiavi in mano”, pronto all'uso.

Sono a carico dell'appaltatore tutte le spese accessorie relative all'attività di installazione dell'impianto.

Al termine delle attività di installazione, IPZS e l'appaltatore sottoscriveranno un verbale di eseguita installazione.

## **6 Verifiche tecniche – test di accettazione in loco - SAT (Site Acceptance Tests)**

Il collaudo (SAT) sarà avviato entro 10 giorni naturali consecutivi decorrenti dalla data del verbale di eseguita installazione, salvo indicazione contraria di IPZS.

### **6.1 Definizione del lavoro**

- a. Verifica della produttività dell'impianto:
  - durata del collaudo : 6 ore consecutive
  - valore target : produzione  $\geq$  25.000 unità



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

L'esito sarà considerato positivo se

- la macchina ha prodotto per 6 ore consecutive;
- al termine della sessione saranno state prodotte almeno 25.000 card;
- non siano stati rilevati difetti di marcatura sul prodotto o riscontrate mancate verifiche attribuibili all'impianto.

Successivamente il 3% del materiale numerato prelevato a campione dall'intero lotto di carte numerate verrà sottoposto ai seguenti test nel laboratorio interno dello stabilimento IPZS:

- verifica dell'assenza di difetti (deformazioni degli strati plastici, bolle d'aria, ecc) in prossimità della scrittura laser;
- verifica della conformità dei caratteri alfanumerici con la card campione (analisi ad un ingrandimento di 20X con comparazione delle immagini).

Il collaudo sarà condotto alla presenza di massimo 2 (due) incaricati dell'impresa aggiudicataria. IPZS provvederà a comunicare all'Impresa Aggiudicataria la data del collaudo iniziale con congruo anticipo, quest'ultima potrà anche esentarsi, dandone tempestiva comunicazione, dalla sessione di test.

In quest'ultimo caso l'esito dei test di collaudo si intenderà accettato a priori.

Al termine dei test di collaudo sarà redatto un verbale, sottoscritto da IPZS e dai rappresentanti dell'impresa aggiudicataria, indicante l'esito degli test.

L'esito del collaudo è negativo se anche una delle verifiche di cui sopra ha esito negativo o se il collaudo stesso non è portato a termine per cause attribuibili all'Impresa Aggiudicataria.

In caso di esito negativo, l'appaltatore dovrà provvedere entro 20 giorni solari a svolgere ogni attività necessaria affinché il collaudo sia ripetuto e positivamente superato.

Il collaudo potrà essere ripetuto, in caso di esito negativo, fino ad un massimo di 1 volta.

In caso di esito negativo del collaudo al secondo tentativo si procederà alla risoluzione del contratto con facoltà di IPZS di interpellare progressivamente i concorrenti che seguono in graduatoria ai sensi ed in conformità agli artt. 297 del DPR 207/2010 e 140 del D.Lgs. 163/06, fatto salvo il risarcimento per il maggior danno.

## **7 Corso formativo**

L'appaltatore dovrà erogare un corso di formazione della durata di 20 giorni lavorativi per l'addestramento degli operatori e i supervisor dell'impianto.



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

Il corso di formazione dovrà prevedere almeno i seguenti temi:

- informazioni in merito alle condizioni d'impiego delle attrezzature;
- informazioni in merito alla conoscenza della prevenzione e del controllo degli incidenti (conoscenza dei rischi derivanti da un utilizzo non corretto della macchina;
- informazioni in merito alle situazioni anormali prevedibili;
- informazioni in merito ai rischi cui sono esposti i lavoratori durante l'uso dell'attrezzatura di lavoro.

Le sessioni di formazione devono essere preventivamente concordate con IPZS. Al termine dell'attività di formazione dovrà essere redatto un verbale di ultimazione della formazione in contraddittorio tra le parti. È inclusa nell'importo di aggiudicazione ogni eventuale ed ulteriore spesa accessoria quale a titolo di esempio le spese di trasferta degli istruttori, il materiale didattico.

## **8 Garanzia**

L'appaltatore è tenuto a garantire il buon funzionamento prestazionale dell'impianto.

### **8.1 Durata della garanzia**

L'appaltatore deve garantire il buon funzionamento dell'impianto per un periodo di 24 mesi decorrenti dalla data del verbale di collaudo con esito positivo.

### **8.2 Assistenza tecnica durante il periodo di garanzia**

Durante il periodo di garanzia di cui al paragrafo precedente, l'appaltatore è tenuto ad effettuare tutte le operazioni ed azioni necessarie al completo ripristino di tutte le condizioni e/o funzionalità di progetto della macchina compresa, tra le altre, l'individuazione del guasto, la sua causa, l'eventuale riparazione/sostituzione.

Tali interventi saranno eseguiti dall'appaltatore a propria cura e spese, con riferimento sia ai materiali (ricambi e consumabili) sia alla manodopera che ad ogni altra eventuale spesa accessoria (quale a titolo di esempio le spese di trasferta dei tecnici dell'appaltatore).

La manutenzione a guasto deve avere il seguente livello di servizio:

- A. tempi di ripristino dell'impianto: entro 2 giorni lavorativi dalla comunicazione da parte di IPZS – tramite email all'indirizzo dell'appaltatore – del guasto/evento bloccante;

L'appaltatore dovrà indicare allo scopo un indirizzo e-mail a cui IPZS potrà inoltrare tutte le richieste.

Al termine di ogni intervento di ripristino l'appaltatore dovrà compilare una scheda in cui venga evidenziato con chiarezza :

1. la parti sostituite e/o riparate ed i materiali impiegati per la riparazione;



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

2. la dichiarazione che gli interventi effettuati non alterano i parametri di sicurezza originari dell'impianto e che essi sono stati eseguiti in conformità alle disposizioni della normativa e della legislazioni vigenti;
3. una descrizione dell'intervento che evidenzia le azioni principali e la componente/i su cui si è svolta.

Tale scheda, redatta sia in formato elettronico che cartaceo, dovrà essere inviata tramite email all'indirizzo all'uopo comunicato da IPZS.

A fronte della garanzia di buon funzionamento di cui al presente articolo, l'appaltatore si impegna garantire un servizio di manutenzione programmata coerente con il piano di manutenzione dell'impianto.

Al termine della durata di detta garanzia, IPZS emetterà un "certificato di fine garanzia".

## **9 Servizio di manutenzione full-risk**

Gli interventi di manutenzione full-risk sono eseguiti dall'appaltatore a propria cura e spese, con riferimento sia ai materiali (ricambi e consumabili) sia alla manodopera che ad ogni altra eventuale spesa accessoria (quale a titolo di esempio le spese di trasferta dei tecnici dell'appaltatore).

A carico dell'appaltatore è prevista la responsabilità per difformità e vizi dell'opera secondo l'art. 1667 c.c.

### **9.1 Durata manutenzione full-risk**

A decorrere dalla data di termine del periodo di buon funzionamento, e per la durata di 24 mesi, l'appaltatore dovrà fornire un servizio di assistenza full risk secondo quanto di seguito specificato.

### **9.2 Manutenzione programmata**

L'appaltatore dovrà garantire degli interventi di manutenzione programmata necessari per garantire la normale operatività dell'impianto.

L'appaltatore dovrà provvedere alla sostituzione di tutte le parti di ricambio risultate difettose e comunque tali da pregiudicare il corretto funzionamento dell'impianto con materiali conformi e garantiti.

### **9.3 Manutenzione a guasto**

L'appaltatore deve garantire il seguente livello di servizio :

A. tempi di ripristino dell'impianto: entro 2 giorni lavorativi dalla comunicazione da parte di IPZS – tramite email all'indirizzo dell'appaltatore – del guasto/evento bloccante;



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

Al termine di ogni intervento di ripristino l'appaltatore dovrà compilare una scheda in cui venga evidenziato con chiarezza :

1. la parti sostituite e/o riparate ed i materiali impiegati per la riparazione;
2. la dichiarazione che gli interventi effettuati non alterano i parametri di sicurezza originari dell'impianto e che essi sono stati eseguiti in conformità alle disposizioni della normativa e della legislazioni vigenti;
3. una descrizione dell'intervento che evidenzia le azioni principali e la componente/i su cui si è svolta.

Tale scheda, redatta sia in formato elettronico che cartaceo, dovrà essere inviata tramite email all'indirizzo all'uopo comunicato da IPZS.

#### **9.4 Assenza di vizi e difetti - ricambi**

L'appaltatore deve garantire per tutte le forniture che vengano effettuate durante il periodo di durata del servizio di cui al presente articolo, l'assenza di vizi e difetti, e la presenza di tutte le qualità promesse nonché il buon funzionamento di tutti i materiali di ricambio e di consumo che vengano forniti ad IPZS.

### **10 Software**

Nel prezzo di aggiudicazione dell'appalto sono inclusi:

- la rimozione di eventuali errori del programma fornito con la macchina oggetto dell'appalto;
- eventuali versioni di aggiornamento del programma durante il periodo di validità dell'appalto (48 mesi dalla data del collaudo)

Sono a carico dell'appaltatore gli oneri relativi alla realizzazione di eventuali interfacce con i pacchetti informatici in uso presso IPZS.

### **11 Documentazione tecnica**

L'appaltatore, entro il termine di 30 giorni solari dalla data del collaudo SAT con esito positivo dovrà trasmettere in formato elettronico:

- l'elenco delle parti di ricambi con relativa codifica, corredato dalla necessaria documentazione tecnica (disegni esecutivi e di dettaglio) e dalla indicazione della durata di vita utile, gli schemi elettrici, idraulici e pneumatici nonché i disegni meccanici, idraulici/pneumatici d'assieme;
- l'elenco dei consumabili;



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

- informazioni relative al numero di guasti previsti, fermi per manutenzione correttiva e preventiva, ricambi necessari, ecc...

Tale documentazione, su richiesta di IPZS, dovrà essere fornita anche cartacea.

## **12 Penali**

Fatto comunque salvo il risarcimento del maggior danno in caso di inadempimento da parte del Fornitore alle obbligazioni derivanti dal presente atto, saranno applicate le ulteriori seguenti penali :

- a. per ogni giorno solare di ritardo, rispetto al termine di 7 giorni indicato al paragrafo 3 “Piano operativo” primo comma:** verrà applicata una penale pari a € 50,00 (cinquanta00)
- b. per ogni giorno di ritardo rispetto ai termini di cui al paragrafo 1.2 Termine di installazione:** verrà applicata una penale pari a € 500,00 (cinquecento/00);
- c. per ogni giorno di ritardo, rispetto al termine di 20 giorni solari indicato al paragrafo 5.2 :** verrà applicata una penale pari a € 500,00 (cinquecento/00);
- d. per ogni giorno di ritardo, rispetto al termine di 20 giorni solari indicato al paragrafo 7.1:** verrà applicata una penale pari a € 500,00 (cinquecento/00);
- e. per ogni giorno di ritardo, rispetto al termine indicato al paragrafo 9.2 punto A:** verrà applicata una penale pari a € 500,00 (cinquecento/00);
- f. per ogni giorno di ritardo, rispetto al termine indicato al paragrafo 10.3 punto A:** verrà applicata una penale pari a € 500,00 (cinquecento/00);
- g. per ogni giorno di ritardo, rispetto al termine di 30 giorni solari indicato al paragrafo 12:** verrà applicata una penale pari a € 50,00 (cinquanta/00);

## **13 Pagamenti**

I termini di pagamento saranno i seguenti:

### Fornitura

50% del corrispettivo dovuto per la fornitura – alla data del collaudo positivo (SAT).

Saldo del corrispettivo dovuto per l’acquisto della macchina – in 4 rate semestrali posticipate a partire dalla data del collaudo positivo (SAT).

### Formazione

L’importo dovuto per l’attività di formazione verrà corrisposto alla data del verbale di prestazione eseguita.

### Manutenzione full-risk

8 rate trimestrali posticipate relative all’importo offerto dall’appaltatore per la macchina a partire dal termine del periodo di garanzia.

**Affidamento della fornitura di n. 1 impianto numerazione laser e servizi connessi – Capitolato Tecnico**



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

Pagamento 30 giorni data ricevimento fattura.

## **14 Referente dell'appalto**

L'appaltatore dovrà nominare un referente dell'appalto che interfacerà la strutture preposte di IPZS e sarà responsabile dell' esecuzione dell'appalto.

## **15 Trasporto**

Il trasporto di tutto quanto è oggetto del presente appalto (a titolo di esempio: l'impianto, i consumabili, i ricambi, ecc.) presso lo stabilimento IPZS è a carico dell'appaltatore. I beni viaggiano sempre a totale rischio e pericolo dell'appaltatore.

## **16 Norme sulla sicurezza**

La fornitura dovrà essere conforme a tutta la normativa tecnica vigente in materia ed in particolare alle prescrizioni del d.lgs. 17/2010 che recepisce la Direttiva 2006/42/CE.

La fornitura dovrà essere provvista di marcatura CE e l'appaltatore dovrà consegnare, unitamente all'impianto :

- il Manuale d'Uso e Manutenzione della macchina (n. 3 copie più eventualmente una copia su supporto informatico), comprensivo della dichiarazione di conformità CE;
- il Fascicolo tecnico;
- il piano di manutenzione programmata dell'impianto

Oltre ai contenuti previsti nella richiamata Direttiva Macchine, il manuale dovrà riportare le seguenti informazioni:

- l'eventuale necessità di prevedere personale qualificato per le specifiche operazioni o, più in generale, per la conduzione della macchina;
- inoltre in particolare per evitare i rischi da rottura, devono essere indicati i tipi e le frequenze delle ispezioni e manutenzioni necessarie per motivi di sicurezza e devono essere indicati, dove appropriato, gli elementi soggetti ad usura, nonché i criteri di sostituzione;
- istruzioni su tutte le energie e sostanze utilizzate o prodotte e sulle modalità affinché esse possano essere addotte/o estratte in modo sicuro.

Il manuale d'Uso e Manutenzione della macchina e il Fascicolo tecnico dovranno essere redatti conformemente alle prescrizioni delle richiamate normative, in lingua italiana.

Nel caso in cui le istruzioni originali siano disponibili solamente in un'altra lingua diversa da quella italiana, l'Appaltatore dovrà fornire la traduzione delle istruzioni nella lingua italiana; in tal caso alla traduzione deve essere allegata una copia delle istruzioni originali. Quanto sopra vale anche per il fascicolo tecnico.

Inoltre dovranno essere rispettate, se applicabili, le seguenti:



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

- UNI EN 349:2008 - Sicurezza del macchinario - Spazi minimi per evitare lo schiacciamento di parti del corpo;
- UNI EN ISO 13857:2008 - Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori
- CEI EN 60204-1 - Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine; in particolare per l'installazione di pulsanti di emergenza, dislocati lungo le linee aventi la funzione di blocco del sistema

L'Istituto si riserva la facoltà di ulteriori eventuali richieste, in materia di sicurezza, al più tardi entro il momento del collaudo, sulla base della richiamata Direttiva Macchine.

## **17 Informazioni riservate**

L'appaltatore si obbliga a mantenere strettamente riservate tutte le informazioni (sotto qualsiasi forma espresse, cartacea, elettronica od altro) che siano relative a IPZS, al contenuto e all'esecuzione del presente appalto, che gli siano state comunicate o di cui dovesse venire a conoscenza durante l'esecuzione di questo. L'appaltatore si impegna a vincolare in tal senso i propri rispettivi membri degli organi sociali, i propri dipendenti, consulenti e/o collaboratori, nonché i propri eventuali subappaltatori ed i dipendenti, consulenti e collaboratori di questi ultimi, che vengano a conoscenza di dette informazioni riservate. L'obbligo di cui sopra include anche l'obbligo di adottare tutte le misure affinché le predette informazioni rimangano strettamente riservate. Fanno eccezione all'obbligo di riservatezza di cui al precedente comma i seguenti casi:

- le informazioni che siano già di pubblico dominio,
- le informazioni espressamente dichiarate non riservate ovvero quelle la cui divulgazione sia stata autorizzata da IPZS,
- le informazioni per le quali vi sia un obbligo di rivelazione in base a disposizioni di legge o di un provvedimento emesso da un organo giudiziario o autorità amministrativa.

L'appaltatore si impegna a non diffondere annunci di sorta relativi al contenuto e all'esecuzione del presente appalto, se non previo accordo con IPZS sul testo e sulle modalità di diffusione e salvi gli obblighi di comunicazione eventualmente richiesti dalla legge. L'inosservanza agli obblighi di cui sopra costituisce causa di risoluzione di diritto del Contratto ai sensi dell'art. 1456 del codice civile.