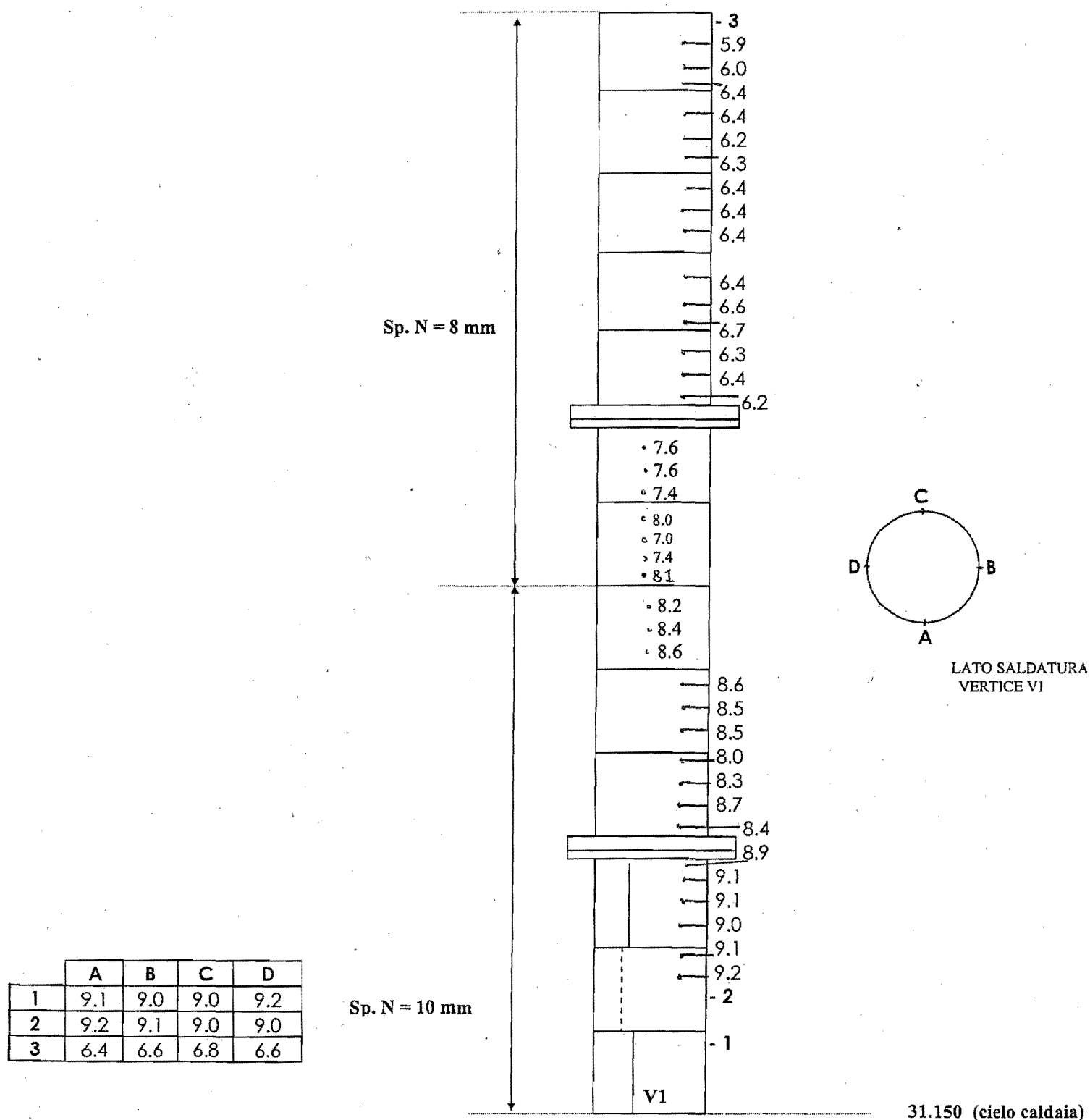


nota: parte di camino coibentato (gli spessori sono stati rilevati in finestre ricavate nella coibentazione.)

Bari 10-08-2009	<p>Operatore II livello: MARTINO GIANFRANCO</p> <p><i>[Signature]</i> TECNICO II LIVELLO SNT</p> <p><i>[Signature]</i> METALPROVE di Vessio Luigi &amp; C. s.r.l.</p>
-----------------	---



Bari 10-08-2009

Operatore II livello:  
MARTINO GIANFRANCO

METALPROVE S.r.l.  
*Martino Gianfranco*

METALPROVE DI VESIO LUMI & C. s.r.l.  
*[Signature]*

**METALPROVE**

di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:

Via Lepore, 1/B

70128 Bari Palese (BA)

Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92

e-mail: info@metalprove.it

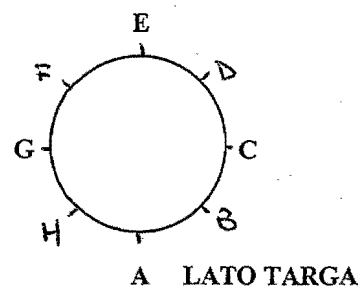
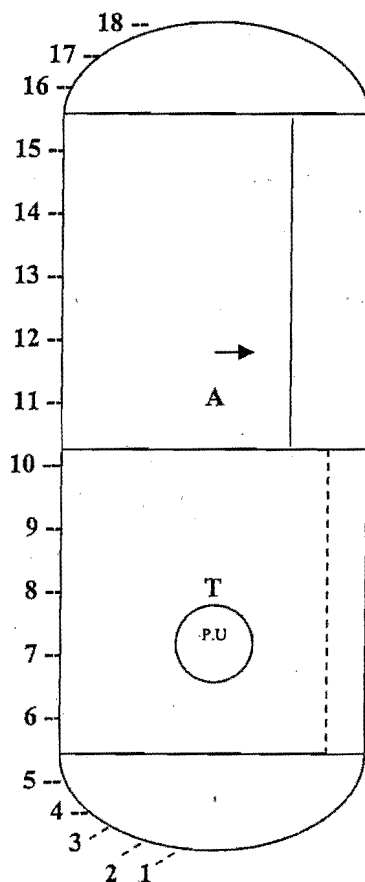
web: www.metalprove.it

VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI  
ULTRASONIC TEST REPORT  
(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)

Nr 0 2 1 0 4 0 9

foglio 1 di 2

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	SERBATOIO ARIA COMPRESSA capacità 10.000 litri MATR. ANCC PC 2023/86 - anno costruzione 1986			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	O.M.G. Valtidone s.r.l.	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini



operatore II livello MARTINO GIANFRANCO

località dell'esame FOGGIA

data dell'esame 10/08/2009

Bari 10-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
BONICO II LEVEL SNT  
*Martino Gianfranco*

RECEZIONE di Vessio Luigi & C. S.r.l.  
*Luigi Vessio*

**METALPROVE**

di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI  
ULTRASONIC TEST REPORT  
(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)

Nr	0	2	1	0	4	0	9
----	---	---	---	---	---	---	---

foglio 2 di 2

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	SERBATOIO ARIA COMPRESSA capacità 10.000 litri MATR. ANCC PC 2023/86 - anno costruzione 1986			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	O.M.G. Valtidone s.r.l.	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

mm

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
A	6.6	7.4	7.8	7.9	8.2	7.5	7.4	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.4	7.6	7.5	8.0	8.0	6.9
B	6.9	7.4	7.8	7.9	8.1	7.5	7.5	7.5	7.5	7.6	7.5	7.6	7.6	7.6	7.7	8.0	8.0	/
C	6.6	7.5	7.7	7.9	8.0	7.5	7.5	7.4	7.6	7.5	7.5	7.5	7.4	7.6	7.4	8.0	8.0	7.0
D	6.7	7.4	7.8	8.0	8.5	7.4	7.4	7.6	7.5	7.6	7.6	7.5	7.6	7.6	7.4	8.1	8.0	/
E	6.7	7.5	7.8	7.9	7.9	7.6	7.4	7.6	7.6	7.4	7.5	7.5	7.6	7.5	7.6	8.0	8.1	6.9
F	6.9	7.6	7.7	8.1	8.0	7.5	7.4	7.5	7.5	7.4	7.5	7.4	7.5	7.4	7.5	8.0	8.0	/
G	6.7	7.5	7.7	8.0	8.0	7.5	7.6	7.5	7.4	7.5	7.6	7.5	7.5	7.4	7.6	7.9	7.9	6.9
H	6.7	7.6	7.7	8.0	8.1	7.5	7.6	7.5	7.4	7.4	7.5	7.4	7.5	7.4	7.5	8.0	8.0	/

operatore II livello: MARTINO GIANFRANCO  
località dell'esame: FOGGIA  
data dell'esame: 10/08/2009

Bari 10-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
di Vessio Luigi & C. S.r.l.

METALPROVE di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

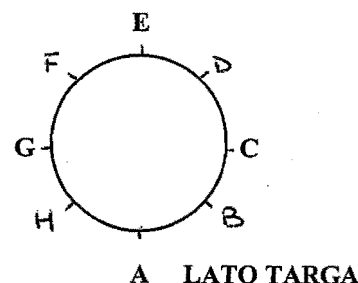
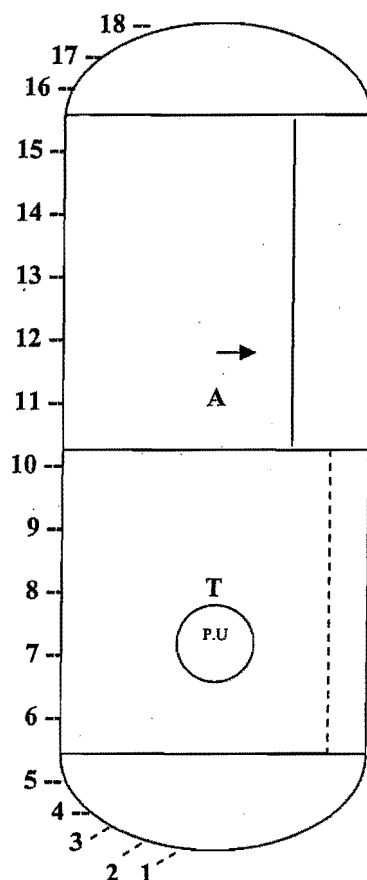
Sede legale e amministrativa:  
 Via Lepore, 1/B  
 70128 Bari Palese (BA)  
 Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
 e-mail: info@metalprove.it  
 web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr **0 3 1 0 4 0 9**

foglio 1 di 2

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>SERBATOIO ARIA COMPRESSA capacità 10.000 litri MATR. ANCC PC 2024/86 - anno costruzione 1986</b>			Ordine order	<b>/</b>
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno Drawing	<b>/</b>	Materiale Material	<b>/</b>
N. di fabbrica serial number	<b>O.M.G. Valtidone s.r.l.</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>	Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-UTS-05</b>
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	<b>a gradini</b>



operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
 località dell'esame **FOGGIA**  
 data dell'esame **10/08/2009**

Bari 10-08-2009

*Metalprove S.r.l.*  
*Metalprove S.r.l.*

*Metalprove S.r.l.*  
*Metalprove S.r.l.*

Sede legale e amministrativa:  
 Via Lepore, 1/B  
 70128 Bari Palese (BA)  
 Tel. – Fax (+39) 080 530.23.92  
 e-mail: info@metalprove.it  
 web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr **0 3 1 0 4 0 9**

foglio 2 di 2

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>SERBATOIO ARIA COMPRESSA capacità 10.000 litri MATR. ANCC PC 2024/86 – anno costruzione 1986</b>			Ordine order	<b>/</b>
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno Drawing	<b>/</b>	Materiale Material	<b>/</b>
N. di fabbrica serial number	<b>O.M.G. Valtidone s.r.l.</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>	Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-UTS-05</b>
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	<b>a gradini</b>

mm

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>A</b>	6.6	7.5	7.6	7.7	8.1	7.4	7.5	7.5	7.6	7.5	7.5	7.5	7.7	7.6	7.5	7.6	7.1	6.7
<b>B</b>	6.7	7.3	7.7	7.9	8.0	7.5	7.6	7.5	7.5	7.5	7.4	7.8	7.6	7.5	7.6	7.8	7.2	/
<b>C</b>	6.6	7.4	7.6	7.8	7.9	7.6	7.6	7.5	7.5	7.4	7.6	7.5	7.5	7.8	7.6	7.8	7.3	6.6
<b>D</b>	6.6	7.4	7.7	7.8	7.7	7.5	7.8	7.5	7.6	7.6	7.5	7.6	7.5	7.5	7.5	7.7	7.2	/
<b>E</b>	6.7	7.6	7.7	7.9	7.9	7.5	7.7	7.5	7.5	7.5	7.5	7.4	7.5	7.5	7.5	7.6	7.3	6.7
<b>F</b>	6.7	7.4	7.7	7.8	7.8	7.6	7.7	7.6	7.5	7.6	7.5	7.6	7.4	7.6	7.4	7.6	7.2	/
<b>G</b>	6.7	7.5	7.6	7.9	7.9	7.6	7.6	7.6	7.5	7.6	7.6	7.6	7.4	7.5	7.4	7.9	7.3	6.7
<b>H</b>	6.8	7.4	7.5	7.8	8.0	7.5	7.4	7.5	7.6	7.4	7.5	7.5	7.5	7.5	7.6	7.7	7.2	/

operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
 località dell'esame **FOGGIA**  
 data dell'esame **10/08/2009**

Bari 10-08-2009

*Metalprove S.r.l.*  
*Martino Gianfranco*

*METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.*

**METALPROVE**

di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

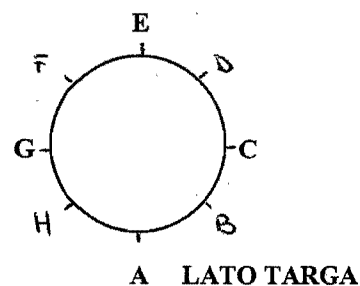
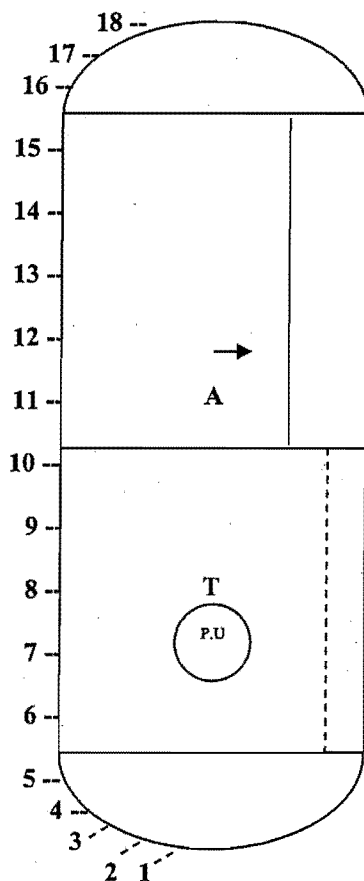
Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI  
ULTRASONIC TEST REPORT  
(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)

Nr	0	4	1	0	4	0	9
----	---	---	---	---	---	---	---

foglio 1 di 2

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	SERBATOIO ARIA COMPRESSA capacità 10.000 litri MATR. ANCC PC 2021/86 - anno costruzione 1986			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	O.M.G. Valtidone s.r.l.	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Blocchi rif. a gradini reference blocks



operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
località dell'esame **FOGGIA**  
data dell'esame **10/08/2009**

Bari 10-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
TECNICO II LIVELLO SINT

METALPROVE di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
 Via Lepore, 1/B  
 70128 Bari Palese (BA)  
 Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
 e-mail: info@metalprove.it  
 web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 4 1 0 4 0 9

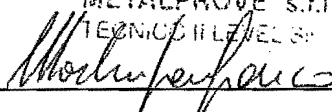
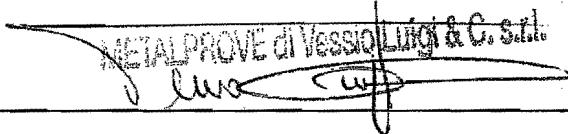
foglio 2 di 2

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>SERBATOIO ARIA COMPRESSA capacità 10.000 litri MATR. ANCC PC 2021/86 - anno costruzione 1986</b>			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	<b>O.M.G. Valtidone s.r.l.</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>	Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-UTS-05</b>
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	<b>a gradini</b>

mm

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>A</b>	6.7	7.2	7.6	7.8	7.9	7.6	7.5	7.5	7.4	7.6	7.5	7.5	7.5	7.7	7.6	8.0	8.0	6.9
<b>B</b>	6.8	7.2	7.6	7.9	8.0	7.6	7.5	7.5	7.7	7.7	7.8	7.6	7.6	7.5	7.6	8.1	8.1	/
<b>C</b>	6.6	7.4	7.7	7.9	7.8	7.8	7.5	7.6	7.6	7.7	7.6	7.5	7.5	7.7	7.5	8.0	8.0	6.9
<b>D</b>	6.7	7.6	7.6	8.0	7.9	7.5	7.4	7.5	7.5	7.6	7.4	7.6	7.5	7.6	7.5	8.1	7.9	/
<b>E</b>	6.6	7.4	7.7	7.9	8.0	7.6	7.7	7.4	7.5	7.6	7.6	7.6	7.7	7.6	7.6	8.0	7.9	7.0
<b>F</b>	6.8	7.4	7.8	7.8	7.8	7.6	7.5	7.6	7.6	7.5	7.5	7.4	7.6	7.4	7.6	8.1	8.0	/
<b>G</b>	6.7	7.6	7.7	8.0	7.8	7.5	7.5	7.5	7.4	7.4	7.4	7.6	7.5	7.6	7.4	7.9	8.0	7.0
<b>H</b>	6.7	7.5	7.7	7.8	7.9	7.5	7.6	7.4	7.6	7.4	7.4	7.5	7.4	7.5	7.6	8.0	8.0	/

operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
 località dell'esame **FOGGIA**  
 data dell'esame **10/08/2009**

Bari 10-08-2009	METALPROVE S.r.l. TECNICO II LIVELLO 	METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l. 
-----------------	--	--



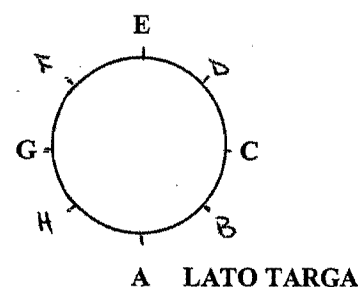
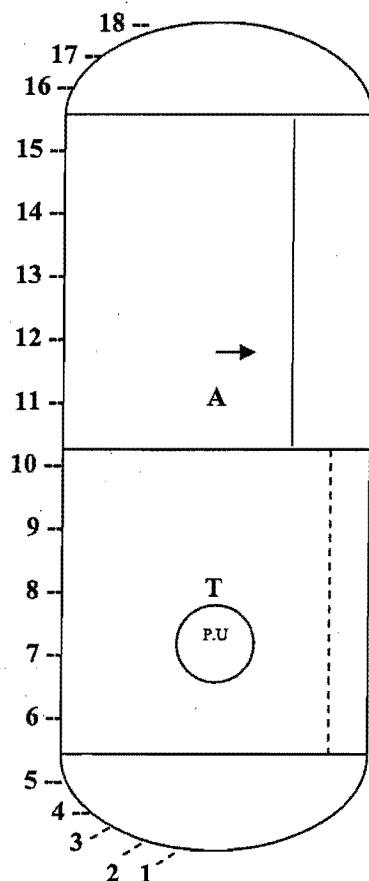
Sede legale e amministrativa:  
 Via Lepore, 1/B  
 70128 Bari Palese (BA)  
 Tel. – Fax (+39) 080 530.23.92  
 e-mail: info@metalprove.it  
 web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr **0 5 1 0 4 0 9**

foglio 1 di 2

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>SERBATOIO ARIA COMPRESSA capacità 10.000 litri MATR. ANCC PC 2022/86 – anno costruzione 1986</b>			Ordine order	<b>/</b>
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno Drawing	<b>/</b>	Materiale Material	<b>/</b>
N. di fabbrica serial number	<b>O.M.G. Valtidone s.r.l.</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>	Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-UTS-05</b>
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	<b>a gradini</b>



operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
 località dell'esame **FOGGIA**  
 data dell'esame **10/08/2009**

Bari 10-08-2009

METALPROVE S.r.l.

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 5 1 0 4 0 9

foglio 2 di 2

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>SERBATOIO ARIA COMPRESSA capacità 10.000 litri MATR. ANCC PC 2022/86 - anno costruzione 1986</b>			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	<b>O.M.G. Valtidone s.r.l.</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>	Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-UTS-05</b>
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

mm

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>A</b>	6.6	7.6	7.7	7.8	8.0	7.4	7.6	7.5	7.4	7.4	7.5	7.5	7.7	7.5	7.4	8.0	8.0	6.9
<b>B</b>	6.7	7.4	7.7	7.8	8.0	7.4	7.5	7.5	7.4	7.4	7.6	7.7	7.4	7.4	7.4	8.0	8.0	/
<b>C</b>	6.7	7.6	7.6	7.7	8.1	7.5	7.6	7.4	7.5	7.6	7.4	7.4	7.5	7.5	7.4	8.1	8.0	6.9
<b>D</b>	6.6	7.6	7.8	7.7	8.1	7.4	7.5	7.5	7.5	7.6	7.4	7.4	7.4	7.5	7.4	8.0	8.1	/
<b>E</b>	6.7	7.5	7.6	7.8	8.0	7.5	7.5	7.4	7.5	7.6	7.4	7.6	7.5	7.6	7.4	8.0	7.9	7.0
<b>F</b>	6.7	7.7	7.8	7.9	8.0	7.6	7.4	7.5	7.6	7.7	7.6	7.6	7.5	7.4	7.4	7.9	8.0	/
<b>G</b>	6.7	7.6	7.7	7.9	8.1	7.4	7.4	7.5	7.4	7.7	7.5	7.6	7.6	7.5	7.5	8.0	8.0	7.0
<b>H</b>	6.7	7.5	7.8	7.7	8.1	7.5	7.5	7.4	7.4	7.5	7.6	7.5	7.6	7.5	7.6	8.1	8.0	/

operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
località dell'esame **FOGGIA**  
data dell'esame **10/08/2009**

Bari 10-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
TECNICO II LIVELLO SINT

*Martino Gianfranco*

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.

*V. Vessio*

**METALPROVE**

di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

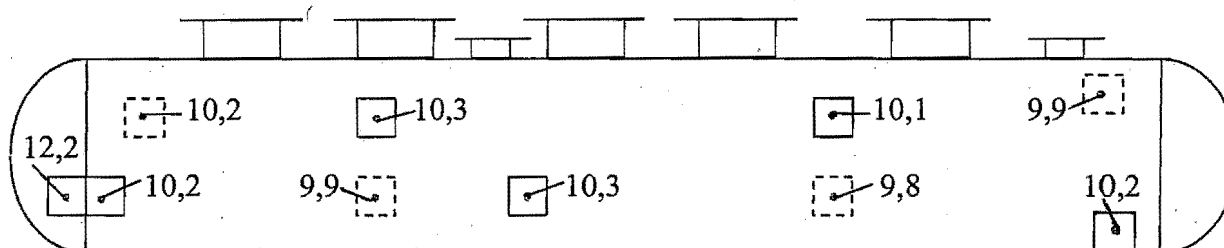
Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr	0	6	1	0	4	0	9
----	---	---	---	---	---	---	---

foglio 1 di 1

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009		
Denominazione parti esaminate details of parts examined	COLLETTORE DI VAPORE BASSA PRESSIONE DIS. 548040				Ordine order		
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	548040	Materiale Material	Acciaio	Spessore nominale Original thickness	Fasciame 9,52 mm
N. di fabbrica serial number	/	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)		Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05	
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant	Blocchi rif. reference blocks	a gradini



operatore II livello: **BOVE GIANLUCA**  
località dell'esame: **FOGGIA**  
data dell'esame : **12-08-2009**

Bari 12-08-2009	METALPROVE S.r.l. BOVE GIANLUCA	METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.
-----------------	------------------------------------	--

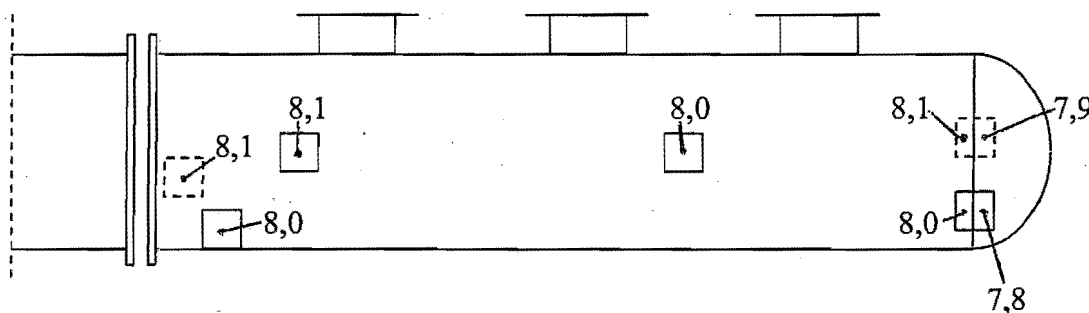
Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr **0 7 1 0 4 0 9**

foglio 1 di 1

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>COLLETTORE DI VAPORE B.P. presso CTE MATR. ANCC 120/86 LU - anno costruz. 1986 - capacità 2000 litri</b>				Ordine / order
Costruttore manufacturer	<b>OFF. MECC. TOSCHI S.p.A.</b>	Disegno / Drawing	Materiale <b>Acciaio</b> Material	Spessore nominale Original thickness	Fasciame Fondo
N. di fabbrica serial number	<b>1323</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>	Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-UTS-05</b>
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	Blocchi rif. reference blocks
					<b>a gradini</b>



operatore II livello: **BOVE GIANLUCA**  
località dell'esame: **FOGGIA**  
data dell'esame : **12-08-2009**

Bari 12-08-2009	<b>METALPROVE S.r.l.</b> TECNICO II LIVELLO SNT <i>[Signature]</i>	<b>METALPROVE di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.</b> <i>[Signature]</i>
-----------------	--	---

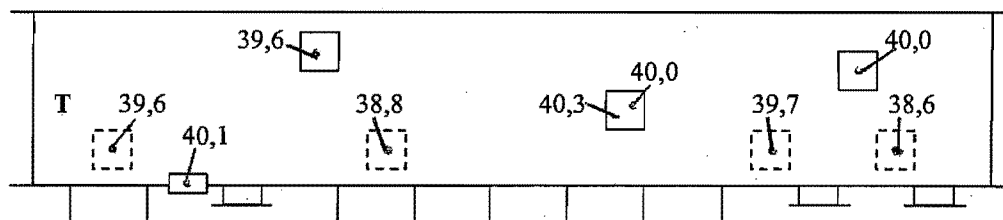
Sede legale e amministrativa:  
 Via Lepore, 1/B  
 70128 Bari Palese (BA)  
 Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
 e-mail: info@metalprove.it  
 web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 8 1 0 4 0 9

foglio 1 di 1

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>COLLETTORE DI VAPORE A.P. presso CTE MATR. ANCC 2015/86 FG - anno costruzione 1986</b>				Ordine order
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI &amp; C. s.a.s. FAGNANO OLONA</b>	Disegno Drawing	/	Materiale Material	<b>Acciaio</b>
N. di fabbrica serial number	<b>1452</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>		Documenti di riferimento reference documents
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	<b>a gradini</b>



operatore II livello: **BOVE GIANLUCA**  
 località dell'esame: **FOGGIA**  
 data dell'esame : **12-08-2009**

Bari 12-08-2009

METALPROVE s.r.l.  
 TECNICO II LEVEL SNT

*Bove*

METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l.

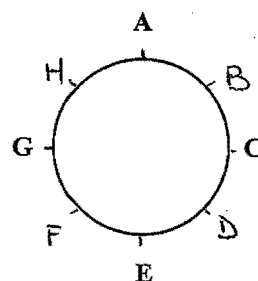
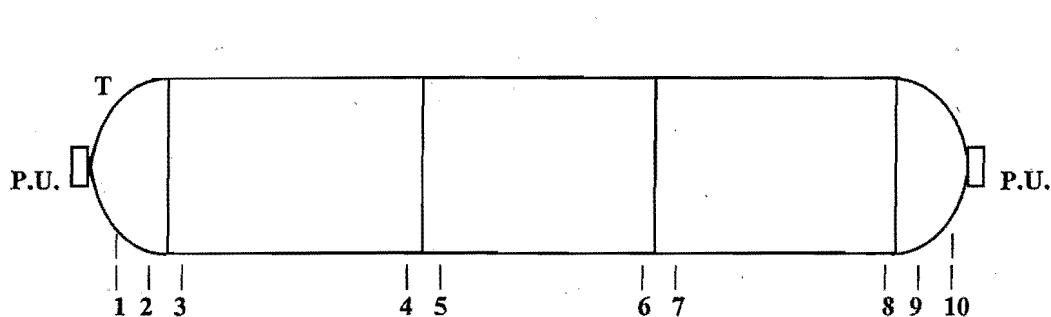
Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 9 1 0 4 0 9

foglio 1 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG CORPO CILINDRICO INFERIORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini



mm

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	69,0	68,4	77,2	77,0	78,1	78,2	78,3	78,2	67,3	67,0
B	69,0	68,3	77,2	77,0	78,0	78,0	78,2	78,2	67,3	67,4
C	68,3	68,0	77,0	77,0	78,0	78,0	78,3	78,1	67,6	67,0
D	68,0	68,3	77,3	77,1	78,1	78,0	77,5	78,2	67,3	67,3
E	68,6	68,0	78,1	77,1	78,2	78,2	78,2	78,0	67,2	67,3
F	68,5	68,5	77,1	77,1	78,0	78,1	78,1	78,1	67,2	67,3
G	68,4	68,5	77,2	77,2	78,0	78,2	78,2	78,0	68,2	68,0
H	68,5	68,5	77,0	77,0	78,2	78,3	78,2	78,0	68,2	67,4

Operatore II livello BOVE GIANLUCA  
località dell'esame FOGGIA  
data dell'esame 11-12/08/2009

note:

Bari 12-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
TECNICO II LIVELLO SNT  
*Bove Gianluca*

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME MAGNETOSCOPICO**  
**MAGNETIC PARTICLE TEST REPORT**

Nr 0 9 1 0 4 0 9

foglio 2 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG CORPO CILINDRICO INFERIORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-MT-03
Stato superfici surface onditiions					
saldate					

**APPARECCHIATURA**

**Equipement**

Puntali prods	<input type="checkbox"/>	Corrente current	
Giogo yoke	<input checked="" type="checkbox"/>	Intensità intensity	12-14 amp/s
Bobina col	<input type="checkbox"/>	Distanza spacing	50÷100 mm
Conduttore centrale central cobductor	<input type="checkbox"/>	Apparecchiatura row detector	C.G.M.

**METODO D'ESAME**

**Method**

Secco dry	<input checked="" type="checkbox"/>	polvere powder	<input type="checkbox"/>	rossa red	Sospensione suspension	acqua water
			<input type="checkbox"/>	gialla yellow		olio oil
Umido wet	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	nera black		
Fluorescente fluorescent	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	grigia grey	Marca trade mark	C.G.M. Tipo $\mu$ 150 type

Esame effettuato test carried out	prima before	<input type="checkbox"/>	dopo after	<input type="checkbox"/>	Trattamento termico heat tratment	<input type="checkbox"/>	Prova idraulica idraulic test	<input type="checkbox"/>
--------------------------------------	-----------------	--------------------------	---------------	--------------------------	--------------------------------------	--------------------------	----------------------------------	--------------------------

Data dell'esame date	11-12/08/2009	Operatore II livello Examiner	BOVE GIANLUCA
Località dell'esame locality	FOGGIA	METALPROVE s.r.l. BOVE GIANLUCA	

**note** Il controllo con particelle magnetiche è stato effettuato dal lato interno su tutte le saldature accessibili.

<input checked="" type="checkbox"/> Risultati conformi ai requisiti di specifica results conforming to the specified requirements	<input type="checkbox"/> Risultati non conformi ai requisiti di specifica results not conforming to the specified requirements
--	---

Bari, 12-08-2009

METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l.  
*[Signature]*

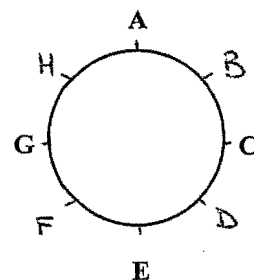
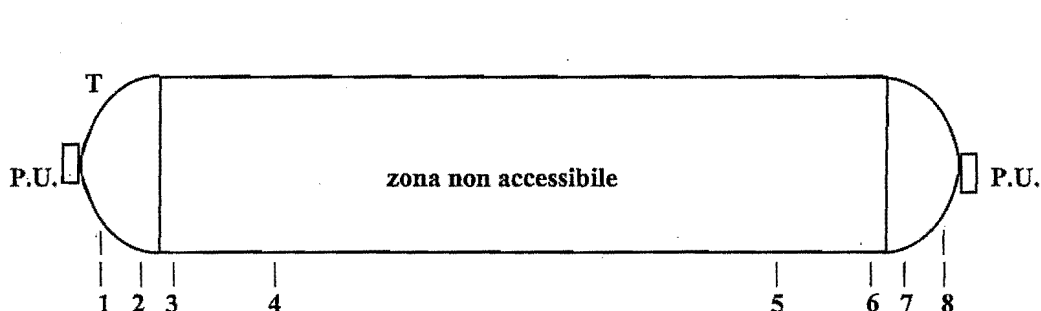
Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 9 1 0 4 0 9

foglio 3 di 10

Ciente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG CORPO CILINDRICO SUPERIORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini



mm

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	88,1	88,4	103	104	108	106	88,3	88,4
B	88,2	88,3	106	108	106	104	88,4	88,6
C	88,3	88,5	104	106	107	106	88,4	88,6
D	88,3	88,3	105	107	108	105	88,5	88,6
E	88,3	88,4	106	106	107	106	88,2	89,2
F	88,2	88,5	106	105	106	108	88,6	88,6
G	88,3	88,4	107	107	107	106	88,6	88,7
H	88,2	88,4	106	106	106	104	88,8	88,5

Operatore II livello BOVE GIANLUCA  
località dell'esame FOGGIA  
data dell'esame 11-12/08/2009

note:

Bari 12-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
TECNOLOGIE SNT

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.



Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME MAGNETOSCOPICO**  
**MAGNETIC PARTICLE TEST REPORT**

Nr 0 9 1 0 4 0 9

foglio 4 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG CORPO CILINDRICO SUPERIORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-MT-03
Stato superfici surface onditions					
saldade					

**APPARECCHIATURA**

**Equipement**

Puntali prods	<input type="checkbox"/>	Corrente current	
Giogo yoke	<input checked="" type="checkbox"/>	Intensità intensity	12-14 amp/s
Bobina col	<input type="checkbox"/>	Distanza spacing	50÷100 mm
Conduttore centrale central cobductor	<input type="checkbox"/>	Apparecchiatura row detector	C.G.M.

**METODO D'ESAME**

**Method**

Secco dry	<input checked="" type="checkbox"/>	polvere powder	<input type="checkbox"/>	rossa red	Sospensione suspension	acqua water
			<input type="checkbox"/>	gialla yellow		olio oil
Umido wet	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	nera black		
Fluorescente fluorescent	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	grigia grey	Marca trade mark	C.G.M. Tipo µ 150 type

Esame effettuato test carried out	prima before	<input type="checkbox"/>	dopo after	<input type="checkbox"/>	Trattamento termico heat tratment	<input type="checkbox"/>	Prova idraulica idraulic test	<input type="checkbox"/>
--------------------------------------	-----------------	--------------------------	---------------	--------------------------	--------------------------------------	--------------------------	----------------------------------	--------------------------

Data dell'esame date	11-12/08/2009	operatore II livello examiner	BOVE GIANLUCA
Località dell'esame locality	FOGGIA	METALPROVE S.r.l. TECNICO VERBALE	

**note** Il controllo con particelle magnetiche è stato effettuato dal lato interno su tutte le saldature accessibili.

<input checked="" type="checkbox"/> Risultati conformi ai requisiti di specifica results conforming to the specified requirements	<input type="checkbox"/> Risultati non conformi ai requisiti di specifica results not conforming to the specified requirements
--	---

Bari, 12-08-2009

*METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.*  
*[Signature]*

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 9 1 0 4 0 9

foglio 5 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG CAMERA DI COMBUSTIONE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Blocchi rif. a gradini reference blocks

1° tubo da DX a SN guardando la parete

parete SUD o destra

	1	4	8	10	13	15	19	24	30	34	37	41	44	48	51	
A	5,0	5,2	5,1	5,1	5,0	5,1	5,2	5,1	5,1	5,0	5,1	5,2	5,1	5,3	5,1	h = 1500 mm
B	5,2	5,1	5,0	5,0	5,0	5,1	5,1	5,1	5,2	5,2	5,1	5,0	5,2	5,1	5,2	h = 2000 mm

parete EST o frontale

	2	6	8	10	14	18	20	24	28	33	35	39	43	45	49	53	56	60	62	
A	4,9	4,9	4,8	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,8	4,7	4,8	4,8	4,9	4,7	4,9	4,8	4,9	4,8	4,9	h = 1500 mm
B	4,9	5,0	5,1	5,0	5,1	5,2	5,0	5,1	5,1	5,2	5,1	5,3	5,0	5,1	5,2	5,0	5,0	5,0	5,0	h = 2000 mm

parete NORD o sinistra

	3	5	10	13	15	18	20	25	28	30	35	40	45	48	50	52	55	60	
A	5,2	5,2	5,1	5,2	5,3	5,1	5,1	5,2	5,3	5,2	5,2	5,2	5,2	5,1	5,2	5,0	5,1	5,1	h = 1500 mm
B	5,2	5,1	5,2	5,1	5,2	5,1	5,3	5,2	5,1	5,2	5,1	5,2	5,0	5,2	5,1	5,1	5,0	5,1	h = 2000 mm

parete OVEST o d'ingresso

	2	6	8	10	14	18	20	26	28	32	35	39	41	45	47	51	55	59	61	
A	5,0	5,0	4,9	5,0	4,9	5,0	4,8	4,9	5,0	4,8	4,8	4,9	4,9	4,9	4,8	4,9	5,0	4,8	4,9	h = 2000 mm
B	Non accessibile																			h = 1500 mm

operatore II livello BOVE GIANLUCA  
località dell'esame FOGGIA  
data dell'esame 11-12/08/2009

note: Dal controllo visivo, nella zona centrale della parete SUD,  
i tubi n.31-32-33-34 presentano vistose macchie di ruggine,  
i tubi n.1÷7 e n.63-64 della parete est o frontale del P.U.  
presentano macchie di ruggine.

Bari 12-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
TECNOLOGIE ELEVANTI

METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 9 1 0 4 0 9

foglio 6 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG BANCHI SURRISCALDATORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

**BANCHI SURRISCALDATORE**

Sezz. 5-6 (tubi  $\phi$  2" Sp. N = 4,5 mm) BANCO PRIMARIO

Sezz. 3-4-1-2 (tubi  $\phi$  1" e  $\frac{3}{4}$ " Sp. N = 5,9 mm) BANCO SECONDARIO

P.U. →

tubo	1	5	10	15	20	25	30	32	40	45	50	55	60	
1	4,0	4,2	4,0	4,0	4,2	4,0	4,2	4,2	4,0	4,4	4,0	4,0	4,2	- curva
2	4,7	4,8	4,7	4,8	4,8	4,8	4,7	4,8	4,6	4,8	4,9	4,8	4,9	- h = 2.000 mm
3	5,2	5,3	5,3	5,8	5,8	5,9	5,9	5,8	5,9	5,9	5,9	6,0	5,9	- curva
4	6,0	6,0	6,1	6,0	6,2	6,0	6,1	6,0	6,0	6,0	6,1	6,0	6,0	- h = 1.500 mm
5	4,2	4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,3	4,1	4,2	4,2	4,5	4,2	4,0	- curva
6	4,8	4,8	4,8	4,8	4,6	4,8	4,8	4,7	4,8	4,8	4,7	4,6	4,8	- h = 1.500 mm

**ZONA SURRISCALDATORE - TUBI EVAPORATORI DI PARETE**

( $\phi$  3" Sp. N = 5,0 mm)

**PARETE SUD (LATO PASSO DUOMO) P.U. →**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
5,3	5,2	5,3	5,4	5,3	5,4	5,3	5,2	5,4	5,2	- h = 2.000 mm

**PARETE NORD (LATO FRONTALE INGRESSO P.U.) P.U. →**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
5,1	5,3	5,4	5,3	5,4	5,3	5,3	5,3	5,3	5,2	- h = 2.000 mm

operatore II livello BOVE GIANLUCA  
località dell'esame FOGGIA  
data dell'esame 11-12/08/2009

**note:** Si segnala nella zona centrale (parete SUD e NORD)  
presenza di vistose macchie di ruggine.  
Si evidenzia sulle sez. 1+6 un inizio permanente di  
deformazione dei tubi.

Bari 12-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
TECNICO COLLEGE SINT

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 9 1 0 4 0 9

foglio 7 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG BANCHI SURRISCALDATORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

**TUBI PARETE POSTERIORE - ZONA SURRISCALDATORE**

Sezz. F' - G' - H' (tubi  $\phi$  3" Sp. N = 5,0 mm)

P.U. →

TUBO	1	5	10	15	20	25	30
SEZ. F'	5,2	5,1	5,2	5,3	5,1	5,2	5,3

- h = 1.500 mm

SX	P.U.											DX
TUBO	1	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
SEZ. G'	5,2	5,2	5,3	5,2	5,2	5,1	5,3	5,2	5,2	5,1	5,1	5,4

(VALORI RILEVATI NELLA ZONA CENTRALE)

SX	P.U.								DX
TUBO	1	10	20	30	35	40	50	60	62
SEZ. H'	5,3	5,2	5,3	5,2	5,4	5,2	5,1	5,3	5,3

(VALORI RILEVATI NELLA ZONA CENTRALE)

operatore II livello BOVE GIANLUCA  
località dell'esame FOGGIA  
data dell'esame 11-12/08/2009

**note:** In prossimità del tubo n.1 sez. G si evidenzia una zona di ruggine.

Bari 12-08-2009

METALPROVE s.r.l.  
CONCO ILLE DEL SNT

METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 9 1 0 4 0 9  
foglio 8 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG BANCHI ECONOMIZZATORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

**BANCHI ECONOMIZZATORE**

Sezz. A' - B' (tubi  $\phi$  1" e  $\frac{3}{4}$ " Sp. N = 4,0 mm)

P.U. →

TUBO	1	5	10	15	18	20	23	25	30	33	35	38	40	41	
SEZ. A'	4,4	4,1	4,3	4,4	4,3	4,2	4,4	4,4	4,2	4,4	4,3	4,4	4,4	4,4	PANNELLO TUBI PARTE INFERIORE
TUBO	1	5	9	15	18	21	24	26	31	33	36	39	40	41	VALORI RILEVATI NELLA ZONA CENTRALE
SEZ. A'	4,2	4,4	4,5	4,4	4,2	4,3	4,4	4,4	4,6	4,7	4,6	4,6	4,8	4,7	PANNELLO TUBI PARTE SUPERIORE
TUBO	1	3	6	10	15	24	26	28	29	30	31	39	40	41	VALORI RILEVATI NELLA ZONA CENTRALE
SEZ. B'	4,4	4,5	4,6	4,4	4,7	4,7	4,8	4,8	4,7	4,8	4,9	4,8	4,5	4,6	PANNELLO TUBI PARTE INFERIORE
TUBO	1	6	9	15	20	22	30	32	34	36	38	39	40	41	VALORI RILEVATI NELLA PARETE CENTRALE
SEZ. B'	4,4	4,7	4,4	4,9	4,7	4,7	4,8	4,7	4,9	4,9	4,8	4,9	4,7	4,6	PANNELLO TUBI PARTE SUPERIORE
															VALORI RILEVATI NELLA PARTE CENTRALE

**FASCIO TUBIERO - ZONA INTERNA**

Sezz. C' - D' - E' (tubi  $\phi$  2,5" Sp. N = 4,5 mm)

P.U. →

TUBO	1	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	54	57
SEZ. C'	4,4	4,2	4,2	4,0	4,2	4,4	4,0	4,7	4,2	4,1	4,4	4,0	4,4
SEZ. D'	4,0	4,6	4,6	4,7	4,4	4,0	4,2	4,0	4,4	4,2	4,1	4,0	4,0
SEZ. E'	4,1	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,9	4,0	4,0	3,9	4,0	4,4	4,0

operatore II livello BOVE GIANLUCA  
località dell'esame FOGGIA  
data dell'esame 11-12/08/2009

note:

Bari 12-08-2009	METALPROVE S.r.l. BOVE GIANLUCA	METALPROVE S.r.l. BOVE GIANLUCA
-----------------	------------------------------------	------------------------------------

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 0 9 1 0 4 0 9

foglio 9 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG CIELO - CAMERA DI COMBUSTIONE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

**1° tubo da SN verso DX entrando dal P.U.**

TUBO	1	6	8	12	18	20	26	30	34	39	45	47	51	55	59	62	
A	5,0	5,1	5,0	5,0	5,0	5,1	5,0	5,1	5,1	5,0	5,0	5,0	5,1	5,1	5,0	5,1	Extradosso lato P.U.
B	5,1	5,2	5,0	5,1	5,0	5,1	5,0	5,1	5,0	5,0	5,2	5,1	5,2	5,1	5,0	5,1	Zona Centrale

operatore II livello BOVE GIANLUCA  
località dell'esame FOGGIA  
data dell'esame 11-12/08/2009

note:

Bari 12-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
UTS-05 LEVEL SINT

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.

**METALPROVE**

di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr	0	9	1	0	4	0	9
----	---	---	---	---	---	---	---

foglio 10 di 10

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 90 t/h MATR. ANCC 2016/86 FG CAMERA DI COMBUSTIONE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1449	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

**1° tubo da DX verso SN guardando la parete****parete SUD o destra**

TUBO	31	32	33
PUNTO A	5,3	5,0	5,2
PUNTO B	5,2	5,0	5,3

h = 1600 mm

h = 3000 mm

operatore II livello **BOVE GIANLUCA**  
località dell'esame **FOGGIA**  
data dell'esame **11-12/08/2009**

**note:****Bari 12-08-2009**

METALPROVE S.r.l.  
TECNICO II LIVELLO SNT  
*Bove*

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

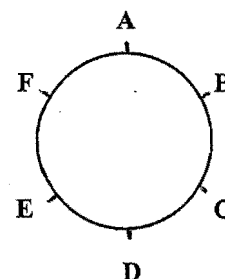
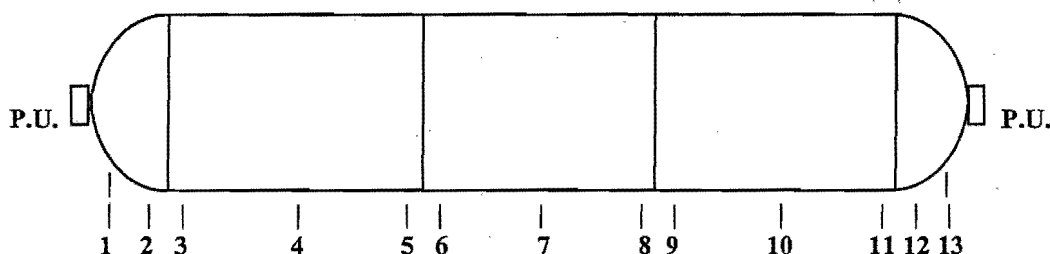
**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 1 0 1 0 4 0 9

folio 1 di 9

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG CORPO CILINDRICO INFERIORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
				Spessore nominale Original thickness	Fasciame 62 mm Fondi 55 mm
N. di fabbrica serial number	1447	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

OVEST  
←



mm

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
A	59,3	62,1	62,1	62,0	62,3	62,3	62,4	62,1	62,3	62,2	62,1	62,2	59,7
B	59,7	63,1	62,0	62,1	62,6	62,4	62,6	62,3	62,3	62,3	62,2	62,3	59,7
C	59,8	62,1	62,0	62,0	62,2	62,0	62,5	62,4	62,4	62,3	62,2	62,1	59,8
D	59,9	63,2	62,1	62,0	62,2	62,3	62,5	62,5	62,2	62,1	62,2	61,2	60,3
E	59,8	63,1	62,2	62,1	62,3	62,3	62,4	62,4	62,1	62,2	62,2	61,1	60,1
F	59,8	63,1	62,3	62,2	62,2	62,3	62,5	62,3	62,2	62,2	62,0	60,0	60,3

operatore II livello MARTINO GIANFRANCO  
località dell'esame FOGGIA  
data dell'esame 13-08-2009

note:

Bari 13-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
*[Signature]*

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.  
*[Signature]*



Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME MAGNETOSCOPICO  
MAGNETIC PARTICLE TEST REPORT**

Nr **1 0 1 0 4 0 9**

foglio 2 di 9

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG CORPO CILINDRICO INFERIORE</b>			Ordine order	<b>/</b>
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno drawing	<b>/</b>	Materiale material	<b>/</b>
N. di fabbrica serial number	<b>1447</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>	Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-MT-03</b>

**APPARECCHIATURA**

**Equipment**


<b>Puntali prods</b>	<input type="checkbox"/>	<b>Corrente current</b>	
<b>Giogo yoke</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Intensità intensity</b>	<b>12-14 amp/s</b>
<b>Bobina col</b>	<input type="checkbox"/>	<b>Distanza spacing</b>	<b>50÷100 mm</b>
<b>Conduttore centrale central cobductor</b>	<input type="checkbox"/>	<b>Apparecchiatura row detector</b>	<b>C.G.M.</b>

**METODO D'ESAME**

**Method**

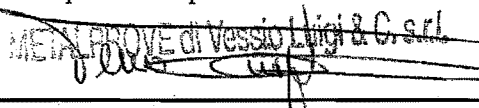
<b>Secco dry</b>	<input checked="" type="checkbox"/> polvere powder	<input type="checkbox"/> rossa red	<b>Sospensione suspension</b>	<b>acqua water</b>
		<input type="checkbox"/> gialla yellow		<b>olio oil</b>
<b>Umido wet</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> nera black		
<b>Fluorescente fluorescent</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> grigia grey	<b>Marca trade mark</b>	<b>C.G.M. Tipo <math>\mu</math> 150 type</b>

Esame effettuato test carried out	prima before	<input type="checkbox"/>	dopo after	<input type="checkbox"/>	Trattamento termico heat tratment	<input type="checkbox"/>	Prova idraulica idraulic test	<input type="checkbox"/>
--------------------------------------	-----------------	--------------------------	---------------	--------------------------	--------------------------------------	--------------------------	----------------------------------	--------------------------

Data dell'esame date	<b>13-08-2009</b>	Operatore II livello Examiner	<b>MARTINO GIANFRANCO</b>
Località dell'esame locality	<b>FOGGIA</b>	 METALPROVE S.r.l. TECNICI II LIVELLO SNT	

**note** Il controllo con particelle magnetiche è stato effettuato dal lato interno su tutte le saldature accessibili.

<input checked="" type="checkbox"/> <b>Risultati conformi ai requisiti di specifica</b> results conforming to the specified requirements	<input type="checkbox"/> <b>Risultati non conformi ai requisiti di specifica</b> results not conforming to the specified requirements
---	--

  
**METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l.**  
Bari, 13-08-2009

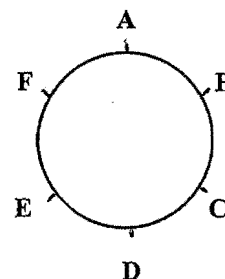
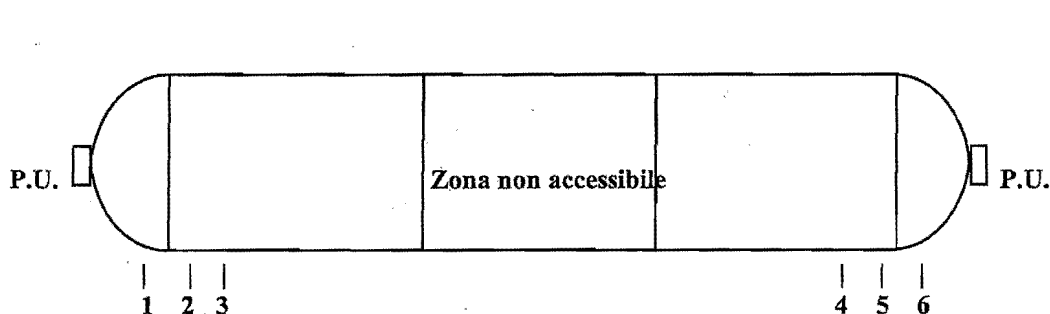
Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr **1 0 1 0 4 0 9**  
foglio 3 di 9

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG CORPO CILINDRICO SUPERIORE</b>			Ordine order	<b>/</b>
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno Drawing	<b>/</b>	Materiale Material	<b>/</b>
N. di fabbrica serial number	<b>1447</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>	Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-UTS-05</b>
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	<b>a gradini</b>

**OVEST**  
←



mm

	1	2	3	4	5	6
<b>A</b>	67,3	80,2	80,4	80,2	80,2	67,4
<b>B</b>	67,3	80,3	80,4	80,4	80,1	67,5
<b>C</b>	67,4	80,3	80,4	80,3	80,1	67,5
<b>D</b>	67,3	80,4	80,4	80,4	80,2	67,5
<b>E</b>	67,4	80,3	80,4	80,4	80,2	68,2
<b>F</b>	67,2	80,4	80,4	80,3	80,1	68,2

operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
località dell'esame **FOGGIA**  
data dell'esame **13-08-2009**

note:

**Bari 13-08-2009**

*METALPROVE S.r.l.*  
*Martino Gianfranco*

*METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.*  
*[Signature]*

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME MAGNETOSCOPICO**  
**MAGNETIC PARTICLE TEST REPORT**

Nr 1 0 1 0 4 0 9  
foglio 4 di 9

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>		Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>		Commessa job	<b>MP 104/2009</b>	
Denominazione parti esaminate details of parts examined			<b>CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG CORPO CILINDRICO SUPERIORE</b>				Ordine order	
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>		Disegno drawing	/		Materiale material	/	
N. di fabbrica serial number	<b>1447</b>		Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>		Documenti di riferimento reference documents	<b>PRG-MT-03</b>	

**APPARECCHIATURA**


**Equipement**

<b>Puntali prods</b>	<input type="checkbox"/>	<b>Corrente current</b>	
<b>Giogo yoke</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Intensità intensity</b>	<b>12-14 amp/s</b>
<b>Bobina col</b>	<input type="checkbox"/>	<b>Distanza spacing</b>	<b>50÷100 mm</b>
<b>Conduttore centrale central cobductor</b>	<input type="checkbox"/>	<b>Apparecchiatura row detector</b>	<b>C.G.M.</b>

**METODO D'ESAME**

**Method**

<b>Secco dry</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>polvere powder</b>	<input type="checkbox"/>	<b>rossa red</b>	<b>Sospensione suspension</b>	<b>acqua water</b>
			<input type="checkbox"/>	<b>gialla yellow</b>		<b>olio oil</b>
<b>Umido wet</b>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<b>nera black</b>		
<b>Fluorescente fluorescent</b>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<b>grigia grey</b>	<b>Marca trade mark</b>	<b>C.G.M. Tipo µ 150 type</b>

Esame effettuato test carried out	prima before	<input type="checkbox"/>	dopo after	<input type="checkbox"/>	Trattamento termico heat treatment	<input type="checkbox"/>	Prova idraulica hydraulic test	<input type="checkbox"/>
Data dell'esame date	<b>13-08-2009</b>				Operatore II livello Examiner	<b>MARTINO GIANFRANCO</b>		
Località dell'esame locality	<b>FOGGIA</b>				 <b>METALPROVE S.r.l.</b> <b>TECNICO II LIVELLO SNT</b>			

**note** Il controllo con particelle magnetiche è stato effettuato dal lato interno sulle saldature accessibili dai passi d'uomo.

<input checked="" type="checkbox"/> <b>Risultati conformi ai requisiti di specifica</b> results conforming to the specified requirements	<input type="checkbox"/> <b>Risultati non conformi ai requisiti di specifica</b> results not conforming to the specified requirements
---	--

Bari, 13-08-2009

**METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.**

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr 1 0 1 0 4 0 9  
foglio 5 di 9

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG CAMERA DI COMBUSTIONE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1447	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

**parete SUD o destra - Spessore nominale 5,0 mm**

	1	3	6	9	10	12	15	18	20	22	25	27	30	32	35	38	40	43	45	50	52	55	57	58	60	
A	4,7	4,4	4,8	4,7	4,8	4,7	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,7	4,7	4,6	4,7	4,7	4,7	4,2	4,5	4,8	4,7	4,7	4,6	/	/	h=1000 m
B	4,6	4,6	4,7	4,7	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8	4,7	4,8	4,8	4,8	4,6	4,6	4,8	4,8	4,7	4,3	4,8	4,6	4,6	4,6	4,4	4,6	h=2000 m
C	4,5	4,7	4,7	4,8	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,7	4,7	4,8	4,7	4,8	4,9	4,8	4,7	4,8	4,8	4,7	4,8	4,4	h=3000 m

**parete EST o frontale - Spessore nominale 5,0 mm**

	1	3	5	8	10	13	16	20	23	25	26	28	30	33	35	37	
A	/	/	/	/	4,4	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	4,2	4,5	4,6	4,8	4,6	4,5	h = 1000 mm
B	/	4,4	4,5	4,6	4,4	4,6	4,6	4,7	4,6	4,7	4,4	4,5	4,6	4,7	4,5	4,6	h = 2000 mm
C	4,6	4,5	4,6	4,8	4,6	4,6	4,6	4,7	4,6	4,7	4,5	4,6	4,6	4,6	4,7	4,7	h = 3000 mm

**parete NORD o sinistra - Spessore nominale 5,0 mm**

	1	3	6	9	10	12	15	18	20	22	25	27	30	32	35	38	40	45	50	55	60	65	70	75	80	
A	4,5	4,7	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,8	4,6	4,7	4,8	4,8	4,7	4,7	4,7	4,5	4,7	4,7	4,7	4,7	4,6	h=1000 m
B	4,6	4,7	4,6	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,5	4,7	4,7	4,7	4,9	4,8	4,7	4,6	4,7	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,6	4,7	h=2000 m
C	4,6	4,6	4,5	4,6	4,5	4,6	4,6	4,7	4,7	4,7	4,7	4,6	4,7	4,6	4,7	4,7	4,7	4,6	4,7	4,7	4,6	4,6	4,6	4,8	4,6	h=3000 m

**note:** Si evidenziano nella zona pavimento della camera di combustione macchie di ruggine per un'altezza max di 100÷150 mm.

operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
località dell'esame **FOGGIA**  
data dell'esame **13-08-2009**

- Nella pos.3 V.J. disegno n.546030/C MACCHI, si nota una deformazione permanente alla tubazione adiacente la termocoppia inferiore.

Bari 13-08-2009

METALPROVE S.r.l.  
di Vessio Luigi & C. S.r.l.

METALPROVE di Vessio Luigi & C. S.r.l.

**METALPROVE**

di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr	1	0	1	0	4	0	9
----	---	---	---	---	---	---	---

foglio 6 di 9

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG CAMERA DI COMBUSTIONE				Ordine / order
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1447	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Blocchi rif. a gradini reference blocks

**parete lato bruciatore - Spessore nominale 5,0 mm**

	2	3	5	8	10	13	14	15	16	17	18	20	23	26	28	30
A	4,5	4,4	4,4	4,3	4,3	4,4	4,3	4,3	4,4	4,3	4,4	4,5	4,4	4,5	4,5	4,8
B	4,7	4,5	4,5	4,4	4,4	4,3	4,3	4,4	4,5	4,4	4,3	4,5	4,5	4,5	4,4	4,8
C	4,2	4,3	4,3	4,4	4,4	4,3	4,1	4,4	4,3	4,2	4,5	4,3	4,4	4,4	4,5	4,0

h = 1000 mm

h = 2000 mm

h = 3000 mm

operatore II livello    MARTINO GIANFRANCO  
località dell'esame    FOGGIA  
data dell'esame        13-08-2009

note:

Bari 13-08-2009	METALPROVE S.r.l. TECNICO II LEVEL SNT <i>Alchim penficus</i>	METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l. <i>Alchim</i>
-----------------	---	---

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr **1 0 1 0 4 0 9**

foglio 7 di 9

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG SURRESCALDATORE</b>			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	<b>1447</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>		Documenti di riferimento reference documents
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	<b>a gradini</b>

**TUBI ESTERNI**  
**(DAL BASSO VERSO L'ALTO)**

Extradosso Curve Extradosso Curve

Extradosso Curve Extradosso Curve

Extradosso Curve Extradosso Curve

TUBO	A	B	C
1	4.8	5.7	4.9
3	4.8	5.7	4.8
5	4.8	5.6	4.8
7	4.8	5.6	4.8
9	4.8	5.6	4.9
11	4.7	5.7	4.8
13	4.8	5.7	4.9
15	5.0	5.7	4.9
17	4.9	5.7	4.8
19	4.9	5.7	4.8
21	4.8	5.6	4.8
23	4.7	5.6	4.6
25	4.8	5.6	4.8
27	4.7	5.6	4.8
29	4.8	5.6	4.9
31	4.6	5.5	4.8
33	4.9	5.6	4.9
35	4.7	5.6	4.8

TUBO	A	B	C
37	4.7	5.7	4.7
39	4.7	5.6	4.8
41	4.7	5.6	4.7
43	4.7	5.6	4.7
45	4.7	5.6	4.7
47	4.7	5.5	4.7
49	4.7	5.6	4.8
51	4.7	5.5	4.8
53	4.7	5.5	4.7
55	4.6	5.7	4.7
57	4.7	5.5	4.8
59	4.7	5.6	4.6
61	4.7	5.6	4.8
63	4.7	5.6	4.8
65	4.7	5.4	4.8
67	3.4	4.2	3.5
69	3.5	4.1	3.4
71	3.4	4.4	3.4

TUBO	A	B	C
73	3.5	4.6	3.5
75	3.4	4.6	3.4
77	3.4	4.5	3.5
79	3.4	4.3	3.5
81	3.4	4.2	3.4
83	3.4	4.2	3.5
85	3.5	4.4	3.5
87	3.4	4.4	3.6
89	3.5	4.5	3.5
91	3.4	4.3	3.6
93	3.3	4.5	3.4
95	3.6	4.4	3.5

operatore II livello  
località dell'esame  
data dell'esame

**MARTINO GIANFRANCO**  
**FOGGIA**  
**13-08-2009**

note:

<b>Bari 13-08-2009</b>	METALPROVE s.r.l. TECNICO II LIVELLO SNT <i>Martino Gianfranco</i>	METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l. <i>Luigi Vessio</i>
------------------------	--	---

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr **1 0 1 0 4 0 9**  
foglio 8 di 9

Cliente purchaser	<b>ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.</b>	Stabilimento di factory of	<b>FOGGIA</b>	Commessa job	<b>MP 104/2009</b>
Denominazione parti esaminate details of parts examined	<b>CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG SURRISCALDATORE</b>				Ordine order
Costruttore manufacturer	<b>MACCHI</b>	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	<b>1447</b>	Ente di Collaudo inspecting Authority	<b>ARPA (ex ASL)</b>		Documenti di riferimento reference documents
Apparecchio instrument	<b>PANAMETRICS MG2-XT</b>	Sonda Probe	<b>TDG 10/4</b>	Accoppiamento couplant	<b>Couplant</b>
				Blocchi rif. reference blocks	<b>a gradini</b>

**TUBI INTERNI**  
**(DAL BASSO VERSO L'ALTO)**

TUBO	A
2	5.7
4	5.7
6	5.8
8	5.6
10	5.6
12	5.6
14	5.6
16	5.6
18	5.6
20	5.7
22	5.7
24	5.6
26	5.6
28	5.7
30	5.7
32	5.6
34	5.7
36	5.7

TUBO	A
38	5.7
40	5.7
42	5.7
44	5.6
46	5.6
48	5.6
50	5.7
52	5.6
54	5.7
56	5.7
58	5.7
60	5.7
62	5.8
64	5.7
66	5.7
68	4.6
70	4.8
72	4.8

TUBO	A
74	4.6
76	4.6
78	4.7
80	4.7
82	4.6
84	4.7
86	4.7
88	4.6
90	4.6
92	4.6
94	4.6
96	4.6

operatore II livello **MARTINO GIANFRANCO**  
località dell'esame **FOGGIA**  
data dell'esame **13-08-2009**

note:

<b>Bari 13-08-2009</b>	<b>METALPROVE s.r.l.</b> <i>[Signature]</i>	<b>METALPROVE di Vessio Luigi &amp; C. s.r.l.</b> <i>[Signature]</i>
------------------------	--	---

**METALPROVE**

di Vessio Luigi &amp; C. S.r.l.

Sede legale e amministrativa:  
Via Lepore, 1/B  
70128 Bari Palese (BA)  
Tel. - Fax (+39) 080 530.23.92  
e-mail: info@metalprove.it  
web: www.metalprove.it

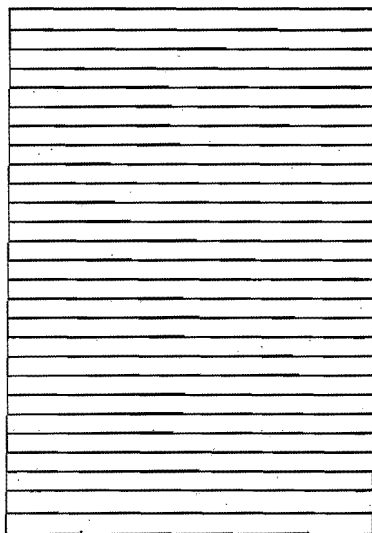
**VERBALE DI ESAME CON ULTRASUONI**  
**ULTRASONIC TEST REPORT**  
**(SPESSIMETRIA - THICKNESS EXAMINATION)**

Nr	1	0	1	0	4	0	9
----	---	---	---	---	---	---	---

foglio 9 di 9

Cliente purchaser	ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.p.A.	Stabilimento di factory of	FOGGIA	Commessa job	MP 104/2009
Denominazione parti esaminate details of parts examined	CALDAIA MACCHI - 50 t/h MATR. ANCC 4444/85 FG SURRESCALDATORE			Ordine order	/
Costruttore manufacturer	MACCHI	Disegno Drawing	/	Materiale Material	/
N. di fabbrica serial number	1447	Ente di Collaudo inspecting Authority	ARPA (ex ASL)	Documenti di riferimento reference documents	PRG-UTS-05
Apparecchio instrument	PANAMETRICS MG2-XT	Sonda Probe	TDG 10/4	Accoppiamento couplant	Couplant
				Blocchi rif. reference blocks	a gradini

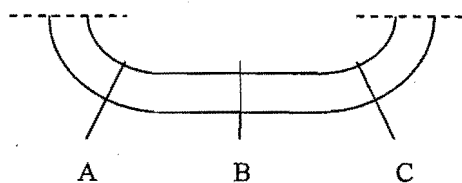
TUBO 96



TUBO 1

A B C

VISTA DALL'ALTO



operatore II livello  
località dell'esame  
data dell'esame

MARTINO GIANFRANCO  
FOGGIA  
13-08-2009

note:

Bari 13-08-2009

METALPROVE s.r.l.  
TECNICO I LEVEL SNT

METALPROVE di Vessio Luigi & C. s.r.l.