

SPECIFICA TECNICA DI ACQUISTO

Oggetto della fornitura <i>Supply description</i>	Nastri DC04 LC <i>DC04 LC strips</i>	Per tondelli 0,01-0,05 Euro <i>For 0,01- 0,05 Euro blanks</i>
Norma di fabbricazione	<i>Manufacturing standard</i>	EN 10139/99
Composizione chimica <i>Chemical composition</i>	Carbonio – <i>Carbon</i> Manganese – <i>Manganese</i> Fosforo – <i>Phosphorus</i> Zolfo – <i>Sulfur</i>	≤ 0,08% ≤ 0,40% ≤ 0,030 % ≤ 0,030 %
Larghezza Spessore Diametro interno Peso Freccia su 1.000 mm Lenticolarità Durezza Rugosità	<i>Width</i> <i>Thickness</i> <i>Inner diameter of the roll</i> <i>Weight</i> <i>Camber on 1.000 mm</i> <i>Difference between edges</i> <i>Hardness</i> <i>Roughness</i>	204 ± 0,5 mm 1,32 ± 0,02 mm 400 mm 1.500 – 2.000 kg < 1 mm < 0,02 mm 75 - 95 HV30 ≤ 0,4 µm Ra
Aspetto superficiale secondo EN 10139/99	<i>Surface appearance according. To EN 10139/99</i>	MB
Tracciabilità <i>Traceability</i>	Ogni nastro deve essere etichettato come segue: <ul style="list-style-type: none">- lega- dimensioni- identificativo colata- identificativo nastro- data consegna- stabilimento di produzione- peso netto	Each strip must be labelled as follows: <ul style="list-style-type: none">- alloy- dimensions- casting ID number- strip ID number- delivery date- production plant- net weight
Peso massimo bancali	<i>Max weight of the pallets</i>	4.500 kg
Documenti richiesti <i>Required documents</i>	Certificato di collaudo con misurazione delle grandezze sopraindicate <i>Quality certificate showing measurements made on the above mentioned specs</i>	
Collaudo in accettazione <i>Acceptance inspection</i>	Le specifiche soprarichieste verranno controllate a campione al momento della ricezione della merce <i>Required features will be ramdomly checked at goods arrival</i>	
Qualità <i>Quality</i> (F. Chiumello)	Produzione <i>Production</i> (M. Fary)	Direzione <i>Direction</i> (A. Balma)

SPECIFICA TECNICA DI ACQUISTO

Oggetto della fornitura <i>Supply description</i>	Nastri DC04 LC <i>DC04 LC strips</i>	Per tondelli 0,02 Euro <i>For 0,02 Euro blanks</i>
Norma di fabbricazione	<i>Manufacturing standard</i>	EN 10139/99
Composizione chimica <i>Chemical composition</i>	Carbonio – Carbon Manganese – Manganese Fosforo – Phosphorus Zolfo – Sulfur	≤ 0,08% ≤ 0,40% ≤ 0,030 % ≤ 0,030 %
Larghezza Spessore Diametro interno Peso Freccia su 1.000 mm Lenticolarità Durezza Rugosità	<i>Width</i> <i>Thickness</i> <i>Inner diameter of the roll</i> <i>Weight</i> <i>Camber on 1.000 mm</i> <i>Difference between edges</i> <i>Hardness</i> <i>Roughness</i>	213 ± 0,5 mm 1,33 ± 0,02 mm 400 mm 1.500 – 2.000 kg < 1 mm < 0,02 mm 75 - 95 HV30 ≤ 0,4 µm Ra
Aspetto superficiale secondo EN 10139/99	<i>Surface appearance according to EN 10139/99</i>	MB
Tracciabilità <i>Traceability</i>	Ogni nastro deve essere etichettato come segue: - lega - dimensioni - identificativo colata - identificativo nastro - data consegna - stabilimento di produzione - peso netto	Each strip must be labelled as follows: - alloy - dimensions - casting ID number - strip ID number - delivery date - production plant - net weight
Peso massimo bancali	<i>Max weight of the pallets</i>	4.500 kg
Documenti richiesti <i>Required documents</i>	Certificato di collaudo con misurazione delle grandezze sopraindicate <i>Quality certificate showing measurements made on the above mentioned specs</i>	
Collaudo in accettazione <i>Acceptance inspection</i>	Le specifiche soprarichieste verranno controllate a campione al momento della ricezione della merce <i>Required features will be ramdomly checked at goods arrival</i>	
Qualità <i>Quality</i> (F. Chiumello)	Produzione <i>Production</i> (M. Fary)	Direzione <i>Direction</i> (A. Balma)

ISTRUZIONE IST/02/RST**REQUISITI PER IL CONFEZIONAMENTO DEI NASTRI IN ACCIAIO AL CARBONIO**

I nastri dovranno essere avvolti in bobine tassativamente senza l'apposizione di veli di carta tra spira e spira.

Ogni nastro dovrà essere legato in modo adeguato con reggetta metallica sufficientemente robusta, atta a garantire movimentazioni e trasporto in sicurezza in accordo alle vigenti norme antinfortunistiche.

In particolare i nastri saranno reggettati con tre legature radiali, atte a bloccare le spire, più una legatura perimetrale.

I colli, del peso max pari a 4.500 kg, saranno costituiti da uno o più nastri sovrapposti fino ad un numero massimo di tre, disposti con asse verticale su idoneo pallet o sostegno in legno a perdere, con interposizione, tra un nastro e l'altro, di due o più travetti in legno di adeguata sezione.

I nastri saranno legati al pallet con ulteriori reggette metalliche in numero, disposizione e qualità sufficiente ad assicurare a movimentazioni e trasporto in sicurezza.

Il pallet dovrà presentare conformazione tale da poter essere movimentato tramite le pinne standard di un carrello elevatore.

Il pacco dei nastri o i singoli nastri dovranno essere protetti con teli od altro idoneo mezzo per evitare che agenti esterni ne compromettano la qualità superficiale.

ISTRUZIONE IST/03/ACQ**REQUISITI PER IL TRASPORTO DEI NASTRI IN ACCIAIO AL CARBONIO**

Committente:	Società che ha commissionato la fornitura di nastri con condizioni di resa DDP.
Fornitore:	Società aggiudicatrice della gara indetta dal committente per l'esecuzione di quanto sopra descritto.
Trasportatore:	Eventuale società esterna abilitata, incaricata a cura spese e responsabilità dal fornitore, per la movimentazione dei nastri e accessori tra gli stabilimenti/depositi del fornitore e lo stabilimento/depositi del committente
Servizio:	Stradale/intermodale
Orario carico/scarico:	8:00 – 17:00, Lunedì-venerdì
Tipologia automezzo/cassa:	<p>ESCLUSIVAMENTE tramite autotreno centinato/telonato, apribile sui lati, caricabile e scaricabile dall'alto</p> <p>Portata lorda max: 44 t</p> <p>Pianale di carico perfettamente liscio di lunghezza pari a 13,10 m</p> <p>Mezzi in piena efficienza ed in ottime condizioni.</p> <p>Non sono ammesse consegne con casse chiuse, come i container navali da 20 e 40 piedi o autotreni con pareti rigide (camion frigo).</p>
Tipologia di carico:	<p>Nastri vergini:</p> <p>colli del peso max pari a 4.500 kg costituiti da 1 o più nastri sovrapposti fino ad un numero massimo di 3, disposti con asse verticale su idoneo pallet di legno a perdere.</p>
Ancoraggio	<p>È tassativo che l'autotreno sia munito di minimo 20 cinghie tensionabili in nylon o fibra di poliestere, munite di tagliando di omologazione CE.</p> <p>Le stesse dovranno essere mantenute in buon stato di conservazione e periodicamente controllate da parte dell'autotrasportatore, in specifico all'atto dell'ancoraggio.</p>

ISTRUZIONE IST/03/ACQ**REQUISITI PER IL TRASPORTO DEI NASTRI IN ACCIAIO AL CARBONIO**

Modalità scarico	Esclusivamente dalle fiancate laterali tramite carrello elevatore. Possibilità di scarico dall'alto tramite carroponente solo in caso sia richiesto dal committente per proprie specifiche esigenze (esempio: tramite carroponente causa indisponibilità di carrelli elevatori idonei).
A cura committente	Carico automezzi e piombatura cavo TIR.
A cura trasportatore	Coordinamento delle operazioni di carico, a sua discrezione la dislocazione sul pianale dei nastri da caricare. Ancoraggio del carico mediante cinghie che dovranno essere in numero congruo e sufficiente nonché idonee per il fissaggio in sicurezza del carico. Segnalazione immediata di eventuali anomalie riscontrate sul materiale da trasportare all'atto del carico/scarico. Immediata segnalazione (entro 24 ore max) di incidenti o anomalie gravi (guasti del mezzo) via fax (+39 0125 929145) o email (verres@verres.com). Posizionamento cavo TIR.
A cura destinatario:	Operazioni di scarico.
Polizze assicurative:	il fornitore, responsabile del trasporto nonché della scelta del/i trasportatore/i, dovrà presentare, al momento della sottoscrizione del contratto, copia dell'avvenuta stipula di una polizza di assicurazione All risk sottoscritta con primaria compagnia di assicurazioni a favore del committente, a copertura del valore trasportato.
Percorso:	Tassativo quello concordato, alternativa concessa previo accordi con il committente.
Ore di percorrenza:	Come da regolamentazione stradale dei Paesi interessati al transito delle merci.
Soste:	Il mezzo non dovrà mai essere lasciato incustodito, neanche in caso di incidente o guasto. Pertanto è fatto divieto di sosta con abbandono del controllo visivo. In casi eccezionali l'automezzo potrà sostare in aree controllate e/o protette concordate.

ISTRUZIONE IST/03/ACQ**REQUISITI PER IL TRASPORTO DEI NASTRI IN ACCIAIO AL CARBONIO**

- Monitoraggio automezzo: E' tassativa la seguente dotazione:
- sistema GPS satellitare
 - dispositivo antirapina monitorato 24 ore su 24
 - telefono cellulare
 - reperibilità autista 24 ore su 24 mediante cellulare o centrale operativa
- Contatti: Oltre a quanto previsto tramite segnalazione scritta (incidenti, guasti importanti), in caso di necessità causa guasti lievi al mezzo o cause code per traffico importanti che possano pregiudicare la consegna del materiale come previsto, è richiesto che siano contattate, in alternativa, le seguenti persone:
- +39 0125 929323 – sig.ra Ducly
+39 335 7624872 – rag. Chenal